DO NOT OPEN THIS QUESTION BOOKLET UNTIL YOU ARE ASKED TO DO SO

Version Code

A

SUBJECT CODE : 113

QUESTION BOOKLET
SPECIFIC PAPER
(PAPER-II)

Time Allowed : 2 Hours **Maximum Marks : 200**

INSTRUCTIONS

1. Immediately after the commencement of the Examination, before writing the Question Booklet Version Code in the OMR sheet, you should check that this Question Booklet does NOT have any unprinted or torn or missing pages or questions etc. If so, get it replaced by a complete 'Question Booklet' of the available series.
2. **Write and encode clearly the Register Number and Question Booklet Version Code A, B, C or D as the case may be, in the appropriate space provided for that purpose in the OMR Answer Sheet. Also ensure that candidate's signature and Invigilator's signature columns are properly filled in. Please note that it is candidate's responsibility to fill in and encode these particulars and any omission/discrepancy will render the OMR Answer Sheet liable for Rejection.**
3. You have to enter your Register Number in the Question Booklet in the box provided alongside. DO NOT write anything else on the Question Booklet.

Register Number

4. **This Question Booklet contains 100 questions.** Each question contains **four** responses (choices/options). Select the answer which you want to mark on the Answer Sheet. In case you feel that there is more than one correct response, mark the response which you consider the most appropriate. In any case, choose *ONLY ONE RESPONSE* for each question.
5. All the responses should be marked ONLY on the separate OMR Answer Sheet provided and ONLY in Black or Blue Ballpoint Pen. See instructions in the OMR Answer Sheet.
6. **All questions carry equal marks. Every question for which wrong answer has been given by the candidate, 1/4th (0.25) of the marks assigned for that question will be deducted.**
7. Sheets for rough work are appended in the Question Booklet at the end. You should not make any marking on any other part of the Question Booklet.
8. Immediately after the final bell indicating the conclusion of the examination, stop making any further markings in the Answer Sheet. Be seated till the Answer Sheets are collected and accounted for by the Invigilator.
9. **Questions are printed both in English and Kannada. If any confusion arises in the Kannada Version, refer to the English Version of the questions. Please Note that in case of any confusion the English Version of the Question Booklet is final.**

Use of Mobile Phones, Calculators and other Electronic/Communication gadgets of any kind is prohibited inside the Examination venue.

ಗಮನಿಸಿ : ಸೂಚನೆಗಳ ಕನ್ನಡ ಆವೃತ್ತಿಯು ಈ ಪ್ರಶ್ನೆ ಪುಸ್ತಿಕೆಯ ಹಿಂಭಾಗದಲ್ಲಿ ಮುದ್ರಿಸಲ್ಪಟ್ಟಿದೆ.

1. ಕೆಳಗಿನದರಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಕೃತಕ ರೇಷ್ಮೆ ?
(1) ಟಾಲ್ಟರ್
(2) ಎರಿ
(3) ಮಲ್ ಬೆರ್ರಿ ✓
(4) ಮೂಗಾ

2. ಕೆಳಗಿನದರಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಬಹುಕೋಶೀಯ ದಾರವಾಗಿದೆ ?
(1) ಉಣ್ಣೆ (2) ರೇಷ್ಮೆ
(3) ಫ್ಲಾಕ್ಸ್ ✓ (4) ಟೆನ್ಸೆಲ್

3. ನೈಲಾನ್ 66 ರ ಉತ್ಪಾದನೆಯಲ್ಲಿ ಬಳಸುವ ಕಚ್ಚಾವಸ್ತು ಯಾವುದು
(1) ಹರಳೆಣ್ಣೆ
(2) ಅಡಿಪಿಕ್ ಆಮ್ಲ
(3) ಕ್ಯಾಪ್ರೋಲ್ಯಾಕ್ಟಮ್ ✓
(4) ಇಥೈಲೀನ್ ಗ್ಲೈಕಾಲ್

4. ಪಾಲಿಮರ್ ರೂಪಿಕೆಯಲ್ಲಿನ ಒಳ್ಳೆಯ ನೂಲು ಇದನ್ನು ಹೊಂದಿರಬಾರದು :
(1) ಮೇಲ್ಮಟ್ಟದ ಅಂತರ ಅಣು ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ
(2) ಮೇಲ್ಮಟ್ಟದ ಪಾಲಿಮರೈಸೇಷನ್
(3) ಲೀನಿಯರ್ ಪಾಲಿಮರಿಕ್ ಸರಪಣಿ
(4) ಕವಲಾದ ಪಾಲಿಮರಿಕ್ ಸರಪಣಿ ✓

5. ಸಾಕಷ್ಟು ಗಟ್ಟಿತನಕ್ಕೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದಂತೆ ಬಟ್ಟೆಯ ನೂಲಿನ ಮೂಲಗುಣವು :
(1) ನಮ್ಯತೆ
(2) ಸಾಂದ್ರತೆ
(3) ಅಂಟಿಕೊಳ್ಳುವಿಕೆ
(4) ಜಿಗುಟು ✓

6. ಬಟ್ಟೆಯ ನೂಲಿನ ದ್ವಿತೀಯ ಹಂತದ ಗುಣ
(1) ಗಟ್ಟಿತನ
(2) ನಮ್ಯತೆ
(3) ಒಂದೇ ಸಮನಾದ ಗುಣ
(4) ಹೊಳಪು ✓

7. ಮೆಡುಲಾ ಯಾವುದರ ಜೊತೆಯಲ್ಲಿ ಸಂಬಂಧಿಸಿದೆ ?
(1) ಸೆಣಬು
(2) ಹತ್ತಿ
(3) ಉಣ್ಣೆ ✓
(4) ರೇಷ್ಮೆ

8. 59% (W/V) ಗಂಧಕಾಮ್ಲ ದ್ರಾವಣದಲ್ಲಿ ಕರಗುವ ನೂಲು
(1) ಪಾಲಿಯೆಸ್ಟರ್
(2) ನೈಲಾನ್ 66
(3) ಪಾಲಿಪ್ರೋಪೈಲಿನ್
(4) ವಿಸ್‌ಕೋಸ್ ✓

1. Which of the following is a cultivated silk ?

(1) Taltar

(2) Eri

(3) Mulberry ✓

(4) Muga

2. Which of the following is a multicellular fibre ?

(1) Wool (2) Silk

(3) Flax ✓ (4) Tencel

3. The raw material used in the manufacture of Nylon 66 is

(1) Castor oil

(2) Adipic acid

(3) Caprolactum ✓

(4) Ethylene glycol

4. A good fibre forming polymer should not have

(1) High Inter-molecular interaction

(2) High degree of polymerisation

(3) Linear polymeric chain

(4) Branched polymeric chain ✓

5. A primary property of a textile fibre which refers to adequate strength is

(1) Flexibility

(2) Density

(3) Cohesiveness

(4) Tenacity ✓

6. The secondary property of a textile fibre is

(1) strength

(2) flexibility

(3) uniformity

(4) luster ✓

7. Medula is associated with

(1) Jute

(2) Cotton

(3) Wool ✓

(4) Silk

8. The fibre that dissolves in 59% (W/V) sulphuric acid solution is

(1) Polyester

(2) Nylon 66

(3) Polypropylene

(4) Viscose ✓

9. ನೀರಿನ ಮೇಲೆ ತೇಲುವ ನೂಲು :

(1) ಗಾಜು

(2) ಕಾರ್ಬನ್

(3) ನೈಲಾನ್

(4) ಪಾಲಿಪ್ರೋಪೈಲಿನ್ ✓

10. ಭಾಗಶಃ ನೇರಗೊಂಡ ಪಾಲಿಯೆಸ್ಟರ್ ನೂಲಿನ ತಯಾರಿಕೆಯಲ್ಲಿ ಉಪಯೋಗಿಸುವ ನೂಲುವ ವೇಗದ ವ್ಯಾಪ್ತಿಯ ಶ್ರೇಣಿ (ಮೀ/ನಿಮಿಷ)

(1) 1000 – 1200

(2) 2000 – 2500

(3) 4000 – 6000

(4) 2800 – 3500 ✓

11. ಲೈಯೊಸೆಲ್ ಒಂದು :

(1) ಪ್ರೊಟೀನ್ ನೂಲು

(2) ಪಾಲಿಮೈಡ್ ನೂಲು

(3) ಸೆಲ್ಯುಲೋಸಿಕ್ ನೂಲು ✓

(4) ಪಾಲಿಯೆಸ್ಟರ್ ನೂಲು

12. ನೇಯ್ಗೆಯ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಇದನ್ನು ಉಪಕ್ರಮಿಸುತ್ತದೆ.

(1) ನಿರಿಗೆ

(2) ಅಡ್ಡಾದಿಡ್ಡಿ ಆಕಾರ ಮಾಡುವುದು

(3) ಸುರುಳಿ ಸುತ್ತು

(4) ಮೇಲಿನ ಎಲ್ಲವೂ ✓

13. ವರ್ತುಲಾಕಾರದ ರಂಧ್ರಗಳುಳ್ಳ ಸ್ಪಿನ್ನರ್ ನೆಟ್ ಇದನ್ನು ತಯಾರಿಸುವುದು :

(1) ಎರಡು ಘಟಕಗಳ ನೂಲು

(2) ಮೂರು ಭಾಗಗಳ ನೂಲು

(3) ಸೂಕ್ಷ್ಮ ನೂಲು

(4) ಪವಿತ್ರ ನೂಲು ✓

14. ಬಹು ಉಪಯೋಗಿ ನೂಲನ್ನು ಇದರಿಂದ ತಯಾರಿಸುತ್ತಾರೆ

(1) OE ಫ್ರೇಮ್

(2) DREF

(3) ರಿಂಗ್ ಫ್ರೇಮ್ ✓

(4) ಏರ್ ಜೆಟ್ ಫ್ರೇಮ್

15. ಬಹಳಷ್ಟು ಬೀಜ ಹೊದಿಕೆಯ ಕಣಗಳನ್ನು ಇದರಲ್ಲಿ ಹೊರ ತೆಗೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ

(1) ಡ್ರಾ ಫ್ರೇಮ್

(2) ಕಾರ್ಡಿಂಗ್ ✓

(3) ಕೂಂಬರ್

(4) ಬ್ಲೋ ರೂಮ್

16. ಕಾರ್ಡ್‌ನಲ್ಲಿ ವೈರ್‌ಪಾಯಿಂಟ್ ಸಾಂದ್ರತೆಯು ಗರಿಷ್ಟವಾಗಿರುವುದು ಇದರ ಮೇಲೆ :

(1) ಡೋಫರ್

(2) ಫ್ಲಾಟ್

(3) ಲಿಕ್ಕರ್-ಇನ್

(4) ಸಿಲಿಂಡರ್ ✓

9. The fibre that will float on water is

(1) Glass

(2) Carbon

(3) Nylon

(4) Polypropylene ✓

10. The range of spinning speed (m/min) used in the manufacture of partially oriented polyester yarn is

(1) 1000 – 1200

(2) 2000 – 2500

(3) 4000 – 6000

(4) 2800 – 3500 ✓

11. Lyocell is a

(1) protein fibre

(2) polyamide fibre

(3) cellulosic fibre ✓

(4) polyester fibre

12. Texturizing is the process that introduce

(1) Crimps

(2) Zigzag shaping

(3) Coils

(4) All of the above ✓

13. Spinneret having annular holes produces

(1) Bicomponent fibre

(2) Trilobal fibre

(3) Micro fibre

(4) Hallow fibre ✓

14. Most versatile yarn is produced by

(1) OE frame

(2) DREF

(3) Ring frame ✓

(4) Airjet frame

15. Most of the seed coat particles are removed in

(1) Draw frame

(2) Carding ✓

(3) Comber

(4) Blow room

16. In a cord, the wire point density is maximum on

(1) Doffer

(2) Flat

(3) Licker-in

(4) Cylinder ✓

17. ನೂಲುವ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ತಪ್ಪು ತಿರುಚುವಿಕೆಯನ್ನು ಮಾಡದ ನೂಲುವಿಕೆ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯು :

(1) ರೋಟಾರ್ ಸ್ಪಿನ್ನಿಂಗ್

(2) ಏರ್ ಜೆಟ್ ಸ್ಪಿನ್ನಿಂಗ್

(3) DREF 3

(4) ರಿಂಗ್ ಸ್ಪಿನ್ನಿಂಗ್ ✓

18. ಹತ್ತಿಯ ಕಾರ್ಡ್ ನಲ್ಲಿ ವೈರ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಸಾಂದ್ರತೆಯು ಇದರ ಮೇಲೆ

(1) ಫ್ಲಾಟ್ ಮೇಲಿನದಕ್ಕಿಂತಲೂ ಸಿಲಿಂಡರ್ ಮೇಲಿನದು ಕಡಿಮೆಯಿರುತ್ತದೆ

(2) ಫ್ಲಾಟ್‌ನ ಮೇಲಿನದು ಡಾಫರ್ ಮೇಲಿನದಕ್ಕಿಂತಲೂ ಹೆಚ್ಚಿರುತ್ತದೆ

(3) ಸಿಲಿಂಡರ್ ಮೇಲಿನದು ಫ್ಲಾಟ್ ಮೇಲಿನದಕ್ಕಿಂತಲೂ ಹೆಚ್ಚಿರುತ್ತದೆ ✓

(4) ಡಾಫರ್ ಮೇಲಿನದು ಸಿಲಿಂಡರ್ ಮೇಲಿನದಕ್ಕಿಂತಲೂ ಹೆಚ್ಚಿರುತ್ತದೆ

19. ಡ್ರಾ ಫ್ರೇಮ್ ನಲ್ಲಿನ 3 ಮೇಲೆ 3 ಡ್ರಾಫ್ಟಿಂಗ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯಲ್ಲಿ ಅತಿ ಹೆಚ್ಚು ಜಾರುವ ರೋಲರ್

(1) ಮುಂದಿನ ಟಾಪ್ ರೋಲರ್

(2) ಹಿಂದಿನ ಟಾಪ್ ರೋಲರ್

(3) ಮಧ್ಯದ ಟಾಪ್ ರೋಲರ್ ✓

(4) ಮುಂದಿನ ಬಾಟಮ್ ರೋಲರ್

20. ಒಟ್ಟಾರೆಯ ಸಮತ್ವವನ್ನು ಸುಧಾರಿಸದ ಯಂತ್ರವು

(1) ರಿಬ್ಬನ್ ಲ್ಯಾಪ್

(2) ಡ್ರಾ ಫ್ರೇಮ್

(3) ರೋಲಿಂಗ್ ಫ್ರೇಮ್

(4) ಸ್ಪೀಡ್ ಫ್ರೇಮ್ ✓

21. ಡ್ರಾಫ್ಟಿಂಗ್ ರೋಲರ್‌ಗಳ ಮೇಲಿರುವ ಸಾಫ್ಟರ್ ಕಾಟ್‌ಗಳು ಇದರಲ್ಲಿ ಫಲಿತ ವಾಗುತ್ತವೆ

(1) ಡ್ರಾಫ್ಟ್ ನಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ

(2) ತಗ್ಗಿದ ರೋಲರ್ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್

(3) ರೋಲರ್ ನಿಪ್‌ನಲ್ಲಿ ಕಡಿಮೆಯಾದ ನೂಲು ಜಾರುವಿಕೆ ✓

(4) ಡ್ರಾಫ್ಟಿಂಗ್ ವೇವ್‌ನಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಳ

22. ಕೋರ್ ಸ್ಪನ್ ನೂಲನ್ನು ತಯಾರಿಸಲು ಕೆಳಗಿನವುಗಳಲ್ಲಿ ಸೂಕ್ತವಾದ ತಂತ್ರಜ್ಞಾನವು

(1) ಏರ್ ವೋರ್ಟೆಕ್ಸ್ ಸ್ಪಿನ್ನಿಂಗ್

(2) ರೋಟಾರ್ ಸ್ಪಿನ್ನಿಂಗ್

(3) ಏರ್ ಜೆಟ್ ಸ್ಪಿನ್ನಿಂಗ್

(4) ಫ್ರಿಕ್ಷನ್ ಸ್ಪಿನ್ನಿಂಗ್ ✓

17. The spinning system that does not generate false twist during spinning is

(1) Rotor spinning

(2) Airjet spinning

(3) DREF 3

(4) Ring spinning ✓

18. In a cotton cord, the wire point density on

(1) Cylinder is lesser than that on flat

(2) Flat is greater than that on doffer

(3) Cylinder is greater than that on flat ✓

(4) Doffer is greater than that on cylinder

19. In a draw frame with 3 over 3 drafting system, the roller most prone to slip is

(1) Front top roller

(2) Back top roller

(3) Middle top roller ✓

(4) Front bottom roller

20. A machine that does not improve the mass evenness is

(1) Ribbon lap

(2) Draw frame

(3) Rolling frame

(4) Speed frame ✓

21. Softer cots on drafting rollers results in

(1) change in draft

(2) reduced roller lapping

(3) less fibre slippage at roller nip ✓

(4) an increase in drafting wave

22. Amongst the following, the suitable technology for producing core spun yarn is

(1) Air vortex spinning

(2) Rotor spinning

(3) Airjet spinning

(4) Friction spinning ✓

23. ಬಾಬಿನ್ ಲೀಡಿಂಗ್ ಸ್ಪೀಡ್ ಫ್ರೇಮ್ ಗಿಂತಲೂ ಫ್ಲೈಯರ್ ಲೀಡಿಂಗ್‌ನ ಪ್ರಯೋಜನವು

(1) ತುಂಡಾದ ಮೇಲೆ ಅನ್ ವೈಂಡಿಂಗ್‌ನ ಕಡಿಮೆ ಬದಲಾವಣೆ

(2) ಕಡಿಮೆ ವಿದ್ಯುಚ್ಛಕ್ತಿಯ ಅಗತ್ಯ ✓

(3) ಕಡಿಮೆ ರೋಲಿಂಗ್ ಸ್ಟ್ರೆಚ್

(4) ಬಾಬಿನ್ ನಿರ್ಮಿತಿಯ ಏರುಹಂತದಲ್ಲಿ ವಿದ್ಯುಚ್ಛಕ್ತಿಯ ಅಗತ್ಯವು ಸರಿಸುಮಾರು ಸತತವಾಗಿರುತ್ತದೆ

24. ಏರ್ ಜೆಟ್ ನೂಲಿನ ಪ್ರಾಥಮಿಕ ಕೊರತೆಯೆಂದರೆ

(1) ಕೂದಲಿನಂತಿರುವುದು ✓

(2) ಉತ್ಪತ್ತಿ

(3) ಕಡಿಮೆ ಕಠಿಣತೆ

(4) ಹೆಚ್ಚಿನ ಅಪರಿಪೂರ್ಣತೆ

25. ಕಾರ್ಖಾನೆಯೊಂದರ ಪ್ರತಿನಿತ್ಯದ ಉತ್ಪತ್ತಿಯು 1200 ಕೆಜಿ 30 ಟೆಕ್ಸ್ ನೂಲು ಮತ್ತು 1200 ಕೆಜಿ 20 ಟೆಕ್ಸ್ ನೂಲು. ಈ ಕಾರ್ಖಾನೆಯು ತಯಾರಿಸಿದ ಸರಾಸರಿ ಯಾರ್ನ್‌ಟೆಕ್ಸ್ ಇಷ್ಟಾಗಿದೆ :

(1) 23

(2) 24 ✓

(3) 25

(4) 26

26. ಲ್ಯಾಪ್ ತೂಕವು ಪ್ರತಿ ಗಜಕ್ಕೆ 15 ಔನ್ಸ್ ಗಳಾದರೆ, ಲ್ಯಾಪ್ ನ ಹ್ಯಾಂಕ್ ಹೀಗಿದೆ :

(1) 0.0012 ಹ್ಯಾಂಕ್ ✓

(2) 0.06 ಹ್ಯಾಂಕ್

(3) 0.07 ಹ್ಯಾಂಕ್

(4) 0.05 ಹ್ಯಾಂಕ್

27. ಗಾತ್ರದ ಆಡ್-ಆನ್ ಇದರ ಮೇಲೆ ಅವಲಂಬಿತ ವಾಗಿರುವುದಿಲ್ಲ

(1) ಗಾತ್ರದ ಅಂಟಿನ ಸಾಂದ್ರೀಕರಣ

(2) ಮೆಷಿನ್ ವೇಗ

(3) ಶುಷ್ಕಕಾರಿ ಸಿಲಿಂಡರ್‌ನ ಉಷ್ಣತೆ ✓

(4) ರೋಲರ್ ನ ಕಾಠಿಣ್ಯ

28. ಬಾಲ್ ವಾರ್ಪಿಂಗ್ ನ್ನು ಮುಖ್ಯವಾಗಿ ಇದರ ಉತ್ಪಾದನೆಯಲ್ಲಿ ಉಪಯೋಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ

(1) 3D ಬಟ್ಟೆಗಳು

(2) ಚಿಕ್ಕ ಪನ್ನದ ಬಟ್ಟೆ

(3) ಸ್ಯಾಟಿನ್ ಬಟ್ಟೆ

(4) ಡೆನಿಮ್ ಬಟ್ಟೆ ✓

29. ತಿರುಗುವ ಯಂತ್ರವೊಂದರಲ್ಲಿ ತಿರುಗಿಸುವ ವೇಗವನ್ನು 1000 ಮೀ/ನಿಮಿಷದಿಂದ 1200 ಮೀ/ನಿಮಿಷಕ್ಕೆ, ಹೆಚ್ಚಿಸಿದಾಗ ನೂಲಿನ ಒತ್ತಡದ ಪ್ರತಿಶತ ಹೆಚ್ಚಳವು ಸುಮಾರು

(1) 12 (2) 24

(3) 36 (4) 44 ✓

23. The advantage of flyer leading over bobbin leading speed frame is

(1) lesser change of unwinding after breakage.

(2) lower power requirement ✓

(3) lower rolling stretch

(4) power requirement remains fairly constant during the bobbin build up.

24. The primary drawback of airjet yarn is

(1) Hairiness ✓

(2) Production

(3) Low tenacity

(4) High imperfections

25. The daily production of a mill is 1200 kg of 30 tex yarn and 1200 kg of 20 tex yarns. The average yarn tex produced by this mill is

(1) 23

(2) 24 ✓

(3) 25

(4) 26

26. If lap weight is 15 oz per yards, the hank of lap is

(1) 0.0012 hank ✓

(2) 0.06 hank

(3) 0.07 hank

(4) 0.05 hank

27. Size add-on does not depends on

(1) size paste concentration

(2) machine speed

(3) drying cylinder temperature ✓

(4) roller hardness

28. Ball warping is mainly used in the manufacture of

(1) 3D fabrics

(2) Narrow fabric

(3) Sateen fabric

(4) Denim ✓

29. In a winding machine, if the winding speed is increased from 1000 m/min to 1200 m/min, the percentage increase in the yarn tension will be approximately

(1) 12 (2) 24

(3) 36 (4) 44 ✓

30. ಇದರ ಮೇಲೆ ನೇಯುವುದಕ್ಕೆ ಪಿರ್ನ್ ವೈಂಡಿಂಗ್ ಅಗತ್ಯವಾದ ಸಿದ್ಧತಾ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಾಗಿದೆ :

(1) ರೇಪಿಯರ್ ಲೂಮ್

(2) ವಾಟರ್ ಜೆಟ್ ಲೂಮ್

(3) ಡ್ರಾಪ್ ಬಾಕ್ಸ್ ಲೂಮ್ ✓

(4) ಏರ್ ಜೆಟ್ ಲೂಮ್

31. ಏರ್‌ಜೆಟ್ ಲೂಮ್‌ನ ಮೇಲೆ ವೆಫ್ಟ್ ನೂಲನ್ನು ಚಲಿಸುವುದಕ್ಕೆ ಬೇಕಾದ ದೂಡುವ ಶಕ್ತಿಯನ್ನು ಪ್ರಭಾವಿಸದೇ ಇರುವ ಅಂಶ ಯಾವುದು ?

(1) ಗಾಳಿಯ ವೇಗ

(2) ನೂಲಿನ ಶಕ್ತಿ ✓

(3) ನೂಲಿನ ವ್ಯಾಸ

(4) ಗಾಳಿ ಮತ್ತು ನೂಲಿನ ನಡುವಿನ ಘರ್ಷಣೆಯ ಗುಣಕ ಸಂಖ್ಯೆ

32. ಸೆಕ್ಷನಲ್ ವಾರ್ಪಿಂಗ್ ಡ್ರಮ್ ಮೇಲಿನ ಇಳಿಕೋನ ಹೆಚ್ಚಾಗುವುದಕ್ಕೆ ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ಬೇಕಾಗುವುದು :

(1) ಕಡಿಮೆ ವಾರ್ಪಿಂಗ್ ವೇಗ

(2) ಹೆಚ್ಚಿನ ವಾರ್ಪಿಂಗ್ ವೇಗ

(3) ಟ್ರಾವರ್ಸ್ ವೇಗದ ಇಳಿಕೆ ✓

(4) ಟ್ರಾವರ್ಸ್ ವೇಗದ ಏರಿಕೆ

33. ಕ್ರಾಂಕ್‌ನ ಉದ್ದ ಮತ್ತು ಸಂಪರ್ಕಿಸುವ ರಾಡ್‌ನ ಉದ್ದದ ಅನುಪಾತದ ಹೆಚ್ಚಳವು ಇದಕ್ಕೆ ಅನುವು ಮಾಡಿಕೊಡುತ್ತದೆ

(1) ಸ್ಲೇ ಎಕ್ಸೆಂಟ್ರಿಸಿಟಿಯ ಇಳಿಕೆ

(2) ಸ್ಲೇ ಎಕ್ಸೆಂಟ್ರಿಸಿಟಿಯಲ್ಲಿ ಯಾವ ಬದಲಾವಣೆ ಇಲ್ಲ

(3) ಸ್ಲೇ ಎಕ್ಸೆಂಟ್ರಿಸಿಟಿಯ ಹೆಚ್ಚಳ ✓

(4) ಸ್ಲೇ ಎಕ್ಸೆಂಟ್ರಿಸಿಟಿಯ ಪ್ರಾರಂಭದ ಹೆಚ್ಚಳ ಮತ್ತು ನಂತರದ ಇಳಿಕೆ

34. ತನ್ನ ಶೆಡ್‌ನಲ್ಲಿನ ಚಲನೆಯಲ್ಲಿ ಷಟಲ್ ರೇಸ್ ಬೋರ್ಡ್‌ನ ಮೇಲೆ ಉಳಿಯುತ್ತದೆ, ಏಕೆಂದರೆ

(1) ಹಣಿಗೆಯ ಹಿಂದುಳಿಕೆ ಸ್ಥಾನದ ವೇಗವರ್ಧನೆ

(2) ಹಣಿಗೆಯ ಮುಂದಿನ ಸ್ಥಾನದ ವೇಗವರ್ಧನೆ ✓

(3) ಸ್ಥಿರವಾದ ಮುಮ್ಮುಖ ವೇಗ

(4) ಸ್ಥಿರ ಹಿಮ್ಮುಖ ವೇಗ

35. ಒಂದೇ ನೂಲಿನಿಂದ ತಯಾರಿಸಲಾದ ವೆಫ್ಟ್ ನಿಟ್ಟೆಡ್ ಬಟ್ಟೆಗಳ ಪ್ರತಿ ವಿಸ್ತೀರ್ಣದ ಒಂದೇ ತೂಕದ ರಚನೆಯೇ ಅತಿ ಹೆಚ್ಚಿನ ದಪ್ಪವನ್ನು ಕೊಡುವುದು ರಚನೆ ಯಾವುದು ?

(1) ರಿಬ್

(2) ಪರ್ಲ್

(3) ಇಂಟರ್ ಲಾಕ್ ✓

(4) ಸಾದಾ

30. Pirn winding is an essential preparatory process for weaving on

(1) Rapier loom

(2) Water-jet loom

(3) Drop-box loom ✓

(4) Air-Jet loom

31. The factor that does not influence the propelling force for moving the weft yarn on air jet loom is

(1) air velocity

(2) yarn strength ✓

(3) yarn diameter

(4) coefficient of friction between air and yarn

32. Increase in taper angle on sectional warping drum will normally require

(1) lower warping speed

(2) higher warping speed

(3) decrease in traverse speed ✓

(4) increase in traverse speed

33. Increase in the ratio of the length of crank to the length of connecting rod leads to

(1) decrease in sley eccentricity

(2) no change in sley eccentricity

(3) increase in sley eccentricity ✓

(4) initial increase and then decrease in sley eccentricity

34. Shuttle remains on the race board during its flight in the shed because of

(1) backward position acceleration of the sley

(2) forward position acceleration of the sley ✓

(3) constant forward velocity

(4) constant backward velocity

35. In weft knitted fabrics of the same mass per unit area produced from the same yarns, the structure which will give the highest thickness is

(1) Rib

(2) Purl

(3) Interlock ✓

(4) Plain

36. ಅತಿ ಹೆಚ್ಚಿನ ಉತ್ಪಾದನಾ ದರವುಳ್ಳ ನೇಯ್ಗೆಯಲ್ಲದ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು

(1) ಸೂಜಿ ಪಂಚಿಂಗ್

(2) ಸ್ಪನ್ ಬಾಗುವಿಕೆ ✓

(3) ಮೆಲ್ಟ್ ಬ್ಲೋಯಿಂಗ್

(4) ಹೈಡ್ರೋ ಎಂಟಾಂಗಲ್‌ಮೆಂಟ್

37. ನೇಯ್ಗೆಯಲ್ಲದ ಸೂಜಿಪಂಚಿನ ಬಟ್ಟೆಯು ಈ ರೀತಿಯ ಉಪಯೋಗದಲ್ಲಿ ಅನ್ವಯಿಸುತ್ತದೆ.

(1) ಆರೋಗ್ಯಕರ

(2) ಕ್ರೀಡಾ ದಿರಿಸು

(3) ಶಾಖ ಮತ್ತು ಶಬ್ದ ನಿರೋಧಕ ✓

(4) ಈಜು ದಿರಿಸು

38. ದ್ವಿವಿಧ ಕ್ರಿಯೆಯ ಡಾಬಿಯನ್ನು ಚಲಿಸುವಂತೆ ಮಾಡುವುದು

(1) ಕ್ರಾಂಕ್ ಶಾಫ್ಟ್

(2) ರಾಕಿಂಗ್ ಶಾಫ್ಟ್

(3) ಬಾಟಮ್ ಶಾಫ್ಟ್ ✓

(4) ಟ್ಯಾಪೆಟ್ ಶಾಫ್ಟ್

39. ಗಾತ್ರ ವಿಂಗಡನಾ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಆಡ್-ಆನ್ 12.8% ಆದರೆ ಮತ್ತು ಪೇಸ್ಟ್ ಸಾಂದ್ರತೆಯು 16% ಆದರೆ, ವೆಟ್ ಪಿಕ್‌ಅಪ್‌ನ ಮೌಲ್ಯವು (%)

(1) 50 (2) 16

(3) 80 ✓ (4) 115

40. ಸಿಕ್ಕು ಬಿಡಿಸಿದ ಹತ್ತಿನೂಲಿನ ಪ್ರಮಾಣಿತ C.S.P. ಮೌಲ್ಯವು

(1) 2000 (2) 1550

(3) 3150 (4) 2250 ✓

41. ಸಂಖ್ಯಾಶಾಸ್ತ್ರವು ಅಂಕೆಯ ಪ್ರಮಾಣದ್ದಾಗಿದೆ. ಅದನ್ನು ಲೆಕ್ಕ ಹಾಕುವುದು

(1) ದತ್ತಾಂಶಗಳಿಂದ

(2) ಅವಲೋಕನಗಳಿಂದ

(3) ನಮೂನೆಗಳಿಂದ ✓

(4) ಜನಸಂಖ್ಯೆಗಳಿಂದ

42. ವಸ್ತು ಸಂಖ್ಯೆಯಿಂದ ಅಡ್ಡಾದಿಡ್ಡಿಯಾದ ನಮೂನ ಸಂಗ್ರಹ ಕಾರ್ಯದಲ್ಲಿ ಒಂದು ವಸ್ತುವನ್ನು ಆಯ್ದುಕೊಳ್ಳಬಹುದಾದ ಸಂಭಾವ್ಯತೆಯು

(1) ಗೊತ್ತಿಲ್ಲದ್ದು

(2) ಗೊತ್ತಿರುವುದು ✓

(3) ತೀರ್ಮಾನಿಸಿಲ್ಲದ್ದು

(4) ಒಂದು

43. ಸಮಾಂತರ ಮಾಧ್ಯವನ್ನು ಹೀಗೆ ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ

(1) ಜನಸಂಖ್ಯೆಯ ಸರಾಸರಿ ✓

(2) ಮಾರ್ಪಿನ ಗುಣಾಂಕ

(3) ಒಟ್ಟಾರೆ ಜನಸಂಖ್ಯೆ

(4) ಜನಸಂಖ್ಯಾ ವಿಚಲನೆ

36. The nonwoven process which has the highest production rate is

(1) Needle punching

(2) Spun bending ✓

(3) Melt blowing

(4) Hydro entanglement

37. Needle punched nonwoven fabric finds its application as

(1) Hygienic

(2) Sports wear

(3) Heat and sound insulation ✓

(4) Swim wear

38. Double acting dobby is driven from

(1) Crank shaft

(2) Rocking shaft

(3) Bottom shaft ✓

(4) Tappet shaft

39. In a sizing process, if add-on is 12.8% and paste concentration is 16%, the value of wet pick-up (%) would be

(1) 50 (2) 16

(3) 80 ✓ (4) 115

40. Standard C.S.P. values for combed cotton yarn is

(1) 2000 (2) 1550

(3) 3150 (4) 2250 ✓

41. Statistic is a numerical quantity, which is calculated from

(1) Data

(2) Observations

(3) Sample ✓

(4) Population

42. In random sampling, the probability of selecting an item from the population is

(1) unknown

(2) known ✓

(3) undecided

(4) one

43. The arithmetic mean is called the

(1) population mean ✓

(2) coefficient of variation

(3) population total

(4) population variance

44. ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಗುಣಕ್ಕಾಗಿ ವಸ್ತ್ರ ಪರೀಕ್ಷೆಯಲ್ಲಿ ಮಾದರಿ ಗಾತ್ರವು ಇದಕ್ಕೆ ಅನುಗುಣ-ವಾಗಿರುತ್ತದೆ

(1) ಮಾರ್ಪಿನ ಗುಣಾಂಕ

(2) ಮಾರ್ಪಿನ ಗುಣಾಂಕದ ವರ್ಗ ✓

(3) ಮಾರ್ಪಿನ ಗುಣಾಂಕದ ವರ್ಗಮೂಲ

(4) ಮಾರ್ಪಿನ ಗುಣಾಂಕದ ಘನ

45. ಎರಡು ನೂಲಿನ ನಮೂನೆಗಳ ಬಲದ ಮಾನಕ ವಿಚಲನೆ σ_1 ಮತ್ತು σ_2 ಆಗಿವೆ. $\sigma_1 < \sigma_2$ ಆದರೆ, ಆಗ 'F' ಅನುಪಾತವು

(1) σ_1 / σ_2

(2) σ_2 / σ_1

(3) σ_1^2 / σ_2^2

(4) σ_2^2 / σ_1^2 ✓

46. ಜನಸಂಖ್ಯೆಯ ಮಾನಕ ವಿಚಲನೆಯು 9 ಆದಲ್ಲಿ, ಜನಸಂಖ್ಯಾ ವಿಚಲನೆಯು

(1) 3

(2) 18

(3) 21

(4) 81 ✓

47. ಪರಸ್ಪರ ಸಂಬಂಧದ ಗುಣಾಂಕ ಸಂಖ್ಯೆಯು – 0.95 ಆದಾಗ ಅದರ ಅರ್ಥ ಏನೆಂದರೆ

(1) ಎರಡು ವ್ಯತ್ಯಾಸಕಗಳ ಮಧ್ಯದ ಸಂಬಂಧವು ದುರ್ಬಲವಾಗಿದೆ.

(2) ಎರಡು ವ್ಯತ್ಯಾಸಕಗಳ ಮಧ್ಯದ ಸಂಬಂಧವು ಗಟ್ಟಿಯಾಗಿದೆ ಮತ್ತು ಧನಾತ್ಮಕವಾಗಿದೆ

(3) ಎರಡು ವ್ಯತ್ಯಾಸಕಗಳ ಮಧ್ಯದ ಸಂಬಂಧವು ಗಟ್ಟಿಯಾಗಿದೆ ಆದರೆ ಋಣಾತ್ಮಕವಾಗಿದೆ ✓

(4) ಪರಸ್ಪರ ಸಂಬಂಧದ ಗುಣಾಂಕವು ಈ ಮೌಲ್ಯವನ್ನು ಹೊಂದಿರುವುದಿಲ್ಲ

48. ANOVA ವಿಚಲನೆಯ ವಿಶ್ಲೇಷಣೆಯು _____ ರ ಸಮಾನತೆಯ ಪರೀಕ್ಷೆಯಾಗಿದೆ.

(1) ಸರಾಸರಿಗಳು

(2) ವಿಚಲನೆಗಳು ✓

(3) ಪ್ರಮಾಣಗಳು

(4) ಕೇವಲ ಎರಡು ಪ್ರಮಿತಿಗಳು

49. ವಿಶ್ವಾಸಮಟ್ಟ ಅಥವಾ ಮಧ್ಯಂತರಗಳನ್ನು ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ಹೆಚ್ಚೆಚ್ಚು ಲೆಕ್ಕ ಹಾಕಲಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಈ ಮಟ್ಟದಲ್ಲಿ ಉಪಯೋಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ

(1) 90% ಮಟ್ಟ

(2) 92% ಮಟ್ಟ

(3) 94% ಮಟ್ಟ

(4) 95% ಮಟ್ಟ ✓

44. In a textile testing for a certain property the sample size is proportional to

(1) Coefficient of Variation (CV)

(2) Square of CV ✓

(3) Square root of CV

(4) Cube of CV

45. Two yarn samples have standard deviation of strength σ_1 and σ_2, if $\sigma_1 < \sigma_2$, the 'F' ratio would be

(1) σ_1 / σ_2

(2) σ_2 / σ_1

(3) σ_1^2 / σ_2^2

(4) σ_2^2 / σ_1^2 ✓

46. If the standard deviation of a population is 9, the population variance is

(1) 3

(2) 18

(3) 21

(4) 81 ✓

47. A coefficient of correlation is computed to be – 0.95 means that

(1) the relationship between two variables is weak.

(2) the relationship between two variables is strong and positive.

(3) the relationship between two variables is strong but negative. ✓

(4) correlation coefficient cannot have this value.

48. Analysis of Variance (ANOVA) is a test for equality of

(1) Means

(2) Variances ✓

(3) Proportions

(4) Only two parameters

49. Confidence level or interval are more commonly calculated and used at a

(1) 90% level

(2) 92% level

(3) 94% level

(4) 95% level ✓

50. ಸಂಖ್ಯಾಶಾಸ್ತ್ರಜ್ಞರು ಡಿಗ್ರಿ ಆಫ್ ಫ್ರೀಡಮ್ ಪದವನ್ನು ಅಂತಿಮ ಲೆಕ್ಕಾಚಾರದಲ್ಲಿನ ಮೌಲ್ಯಗಳ ಸಂಖ್ಯೆಯನ್ನು ವಿವರಿಸಲು ಬಳಸುತ್ತಾರೆ. ಅದು

(1) (n + 1)

(2) (1 + n)

(3) (n – 1) ✓

(4) $(n-1)^2$

51. 'F' ಪರೀಕ್ಷೆಯನ್ನು ಇದಕ್ಕಾಗಿ ಉಪಯೋಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ

(1) ಎರಡು ಸರಾಸರಿಗಳ ಪ್ರಾಮುಖ್ಯತೆಯ ಪರೀಕ್ಷೆಗಾಗಿ

(2) ಆವರ್ತನ ವಿತರಣೆಯು ಸಾಮಾನ್ಯವೇ ಎಂಬ ಪರೀಕ್ಷೆಗಾಗಿ

(3) ಚದರಿಕೆಯ ಪ್ರಾಮುಖ್ಯತೆಯ ಪರೀಕ್ಷೆಗಾಗಿ ✓

(4) ಆವರ್ತನ ವಿತರಣೆಯು ಪಾಯ್ಸನ್ ಆಗಿದೆಯೇ ಎಂಬ ಪರೀಕ್ಷೆಗಾಗಿ

52. ಮಹತ್ವದ ಗ್ಲೋಬಲ್ ಟೆಸ್ಟ್‌ಗಾಗಿ ಯಾವ ಸಂಖ್ಯಾಶಾಸ್ತ್ರ ಪರೀಕ್ಷೆಯನ್ನು ಉಪಯೋಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ?

(1) Z-ಪರೀಕ್ಷೆ

(2) t- ಪರೀಕ್ಷೆ

(3) ಚಿ-ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಪರೀಕ್ಷೆ

(4) F-ಪರೀಕ್ಷೆ ✓

53. ಗಾತ್ರ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದಕ್ಕಾಗಿ ಉಪಯೋಗಿಸುವ ನಮೂನಾತ್ಮಕ ಕಿಣ್ವ/ಗಳು

(1) ಸೆಲ್ಯುಲೇಸ್

(2) ಪೆಪ್ಟಿಡೇಸ್

(3) ಪೆಪ್ಟಿಡೇಸ್ ಮತ್ತು ಸೆಲ್ಯುಲೇಸ್ ಮಿಶ್ರಣ

(4) ಅಮೈಲೇಸ್ ✓

54. ಹತ್ತಿಯ ವಸ್ತುಗಳ ಬಿಳಿದಾಗಿಸುವಿಕೆಗಾಗಿ ____ ಅನ್ನು ವಾಣಿಜ್ಯವಾಗಿ ಉಪಯೋಗಿಸುವುದು

(1) ಸೋಡಿಯಂ ಬೈಸಲ್ಫೇಟ್

(2) ಸೋಡಿಯಂ ಕ್ಲೋರೇಟ್

(3) ಸೋಡಿಯಂ ಕ್ಲೋರೈಡ್

(4) ಸೋಡಿಯಂ ಕ್ಲೋರೈಟ್ ✓

55. ಮ್ಯಾಲಕೈಟ್ ಹಸಿರು ಒಂದು ಬಹುಮುಖ್ಯವಾದ ಬಣ್ಣದ ವಸ್ತು. ಬಣ್ಣದ ಅಣು ಕೆಳಗಿನದಾಗಿದ್ದಾಗ ಟಿಪಿಕಲ್ ಹಸಿರು ಬಣ್ಣವನ್ನು ಪಡೆಯಬಹುದು

(1) ನಾನ್-ಅಯಾನಿಕ್

(2) ಆನ್-ಅಯಾನಿಕ್

(3) ಕ್ಯಾಟಿಯೋನಿಕ್ ✓

(4) ಫಿನೈಲ್ ಗುಂಪಿನಿಂದ ಮಾಡಲ್ಪಟ್ಟದ್ದು

56. ಹೈಡ್ರೋಜನ್ ಪರಾಕ್ಸೈಡ್‌ನೊಂದಿಗಿನ ಹತ್ತಿ ಬಿಳಿದಾಗಿಸುವಾಗ ಉಪಯೋಗಿಸುವ ಸ್ಟೆಬಿಲೈಸರ್

(1) ಸೋಡಿಯಂ ಹೈಡ್ರಾಕ್ಸೈಡ್

(2) ಸೋಡಿಯಂ ಸಿಲಿಕೇಟ್ ✓

(3) ಅಸಿಟಿಕ್ ಆಮ್ಲ

(4) ಸೋಡಿಯಂ ಕಾರ್ಬೋನೇಟ್

50. Statisticians use the terms degree of freedom to describe the number of values in the final calculation is

(1) (n + 1)

(2) (1 + n)

(3) (n – 1) ✓

(4) $(n-1)^2$

51. If 'F' test is used for

(1) significance testing of two means

(2) testing whether the frequency distribution is normal

(3) significance testing of dispersion ✓

(4) testing whether the frequency distribution is Poisson

52. What test statistic is used for a global test of significance ?

(1) Z-test

(2) t-test

(3) Chi-square test

(4) F-test ✓

53. The typical enzyme/s used for desizing is/are :

(1) Cellulase

(2) Peptidase

(3) Mixture of peptidase and cellulase

(4) Amylase ✓

54. Bleaching of cotton fabrics is commercially done using

(1) Sodium Bisulphite

(2) Sodium Chlorate

(3) Sodium Chloride

(4) Sodium Chlorite ✓

55. Melachite green is an important dyestuff, the typical green colour is obtained when the dye molecule is

(1) Non-ionic

(2) An ionic

(3) Cationic ✓

(4) Made up of phenyl group

56. During bleaching of cotton with Hydrogen peroxide, the stabilizer used is

(1) Sodium hydroxide

(2) Sodium silicate ✓

(3) Acetic acid

(4) Sodium carbonate

57. ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ಪಾಲಿಯೆಸ್ಟರ್ ಮೇಲೆ ಕೆಳಗಿನದರಿಂದ ಚದರುವ ಬಣ್ಣವನ್ನು ಅಂಟಿಸಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ

(1) ಪರ್ಯಾಪ್ತ ಶಾಖ 140 °C ನಲ್ಲಿ

(2) ಅತಿಹೆಚ್ಚು ಉಷ್ಣದ ಆವಿ 190 °C ನಲ್ಲಿ

(3) ಒಣ ಶಾಖ 210 °C ನಲ್ಲಿ

(4) ಪರ್ಯಾಪ್ತ ಆವಿ 100 °C ನಲ್ಲಿ ✓

58. ಹತ್ತಿಯು ಮೆರ್ಸಿರೈಸ್ಡ್ ಆದಾಗ ಅದರ ಅಡ್ಡಸೀಳಿದ ಆಕಾರವು ಈ ರೀತಿ ಇರುತ್ತದೆ

(1) ಅಂಡಾಕಾರ

(2) ಹುರುಳಿಯಾಕಾರ

(3) ಐದು ಭಾಗಗಳ ಆಕಾರ

(4) ವೃತ್ತಾಕಾರ ✓

59. ತೊಳೆಯುವುದು ಮತ್ತು ಧರಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯ ದಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಕೆಳಗಿನದನ್ನು ಅಳೆಯುವ ಮೂಲಕ ಅಂದಾಜಿಸಬಹುದು

(1) ಬಂಧಕದ ಉದ್ದ

(2) ಕರ್ಷಕ ಬಲ

(3) ಬಣ್ಣ ಹೀರುವಿಕೆ

(4) ಗೆರೆ ಮರಳುವಿಕೆ ✓

60. ಬಣ್ಣ ಹಾಕಿದ ಹತ್ತಿ ಬಟ್ಟೆಯ ಅತಿ ಹೆಚ್ಚಿನ ತೊಳೆಯುವ ವೇಗವು ದೊರೆಯುವುದು ಡೈ ಫೈಬರ್ ಬಂಧವು _____ ಇದ್ದಾಗ

(1) ಅಯಾನಿಕ್

(2) ಜಲಜನಕ

(3) ವಾನ್ ಡೇರ್ ವಾಲ್ಸ್

(4) ಸಹವೇಲನ್ಸಿ ✓

61. ಬಟ್ಟೆಗಳ ಬಂಧಕ ಕಠಿಣತೆಯನ್ನು ಮೃದುಕಾರಕವು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು ಇದರಿಂದ

(1) ಅಂತರ ನಾರಿನ ಮತ್ತು ಅಂತರ ನೂಲಿನ ಘರ್ಷಣೆ ✓

(2) ನಾರಿನ ಮಾಡ್ಯುಲಸ್

(3) ನಾರಿನ ಗಾಜು ಸ್ಥಿತ್ಯಂತರ ಉಷ್ಣತೆ

(4) ನೂಲುಗಳ ಕಟ್ಟುವಿಕೆಯ ಗುಣಾಂಕ

62. ಇದಿಲ್ಲದೆ ಪಾಯಿಂಟ್ ಪೇಸ್ಟನ್ನು ತಯಾರು ಮಾಡಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ

(1) ಬಣ್ಣವರ್ಧಕ

(2) ವರ್ಣದ್ರವ್ಯ

(3) ಮಂದವಾಗಿಸುವ ವಸ್ತು ✓

(4) ವಾಹಕ

63. K/S ಅನುಪಾತವು ಪ್ರತಿಫಲನ (R) ಗೆ ಈ ರೀತಿ ಸಂಬಂಧಿಸಿದೆ.

(1) $K/S = (1 - R^2)/2R$

(2) $K/S = (1 + R^2)/2R$

(3) $K/S = (1 - R)/2R$

(4) $K/S = (1 - R)^2/2R$ ✓

64. ಮೂಲಬಟ್ಟೆಗೆ ಆಯಾಮ ಮತ್ತು ವಿನ್ಯಾಸವನ್ನು ಸೇರಿಸುವ ಅಲಂಕಾರಿಕ ಮೇಲ್ಮೈ ವಿನ್ಯಾಸ ತಂತ್ರವು ಈ ಹೆಸರಿನಿಂದ ಕಲೆಯಲ್ಪಡುತ್ತದೆ

(1) ಉಬ್ಬಿಸುವಿಕೆ (2) ಕಸೂತಿ ✓

(3) ಒತ್ತುವಿಕೆ (4) ಅಪ್ಲಿಕ್ ತಂತ್ರ

57. Disperse dye cannot generally be fixed on polyester by

(1) saturated heat at 140 °C

(2) superheated steam at 190 °C

(3) dry heat at 210 °C

(4) saturated steam at 100 °C ✓

58. Cotton when mercerised will have a cross-sectional shape of

(1) Oval shape

(2) Bean shape

(3) Pentalobal shape

(4) Circular shape ✓

59. The efficiency of the wash-n-wear treatment can be estimated by measuring its

(1) Bonding length

(2) Tensile strength

(3) Dye uptake

(4) Crease recovery ✓

60. The highest washing fastness in a dyed cotton fabric would be obtained if the dye-fibre bond is

(1) Ionic

(2) Hydrogen

(3) Van der Waal's

(4) Covalent ✓

61. Softener reduces the bending rigidity of fabrics by decreasing

(1) inter-fibre and inter-yarn friction ✓

(2) modulus of the fibre

(3) glass transition temperature of the fibre

(4) packing coefficient of yarns

62. A print paste cannot be prepared without

(1) Colourant

(2) Pigment

(3) Thickener ✓

(4) Carrier

63. K/S ratio is related to reflectance (R) as

(1) $K/S = (1 - R^2)/2R$

(2) $K/S = (1 + R^2)/2R$

(3) $K/S = (1 - R)/2R$

(4) $K/S = (1 - R)^2/2R$ ✓

64. Decorative surface design technique which adds dimension and texture to the ground fabric is known as

(1) Embosing (2) Embroidery ✓

(3) Compacting (4) Appliqué

65. ಕೆಳಗಿನದರಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಜೈವಿಕವಾಗಿ ವಿಘಟಿತವಾಗುವ ನಾರು ?

(1) ಟೆನ್ಸೆಲ್ ✓

(2) ಪಾಲಿಯಮೈಡ್

(3) ಪಾಲಿಸ್ಟರ್

(4) ಪಾಲಿಅಕ್ರಿಲೋನೈಟ್ರೈಲ್

66. ದಿರಿಸು ಎಂದರೆ

(1) ಎರಡು ಆಯಾಮದ ಉತ್ಪನ್ನ

(2) ಮೂರು ಆಯಾಮದ ಉತ್ಪನ್ನ ✓

(3) ನಾಲ್ಕು ಆಯಾಮದ ಉತ್ಪನ್ನ

(4) ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ

67. ವಸ್ತ್ರ ತಯಾರಿಕೆಯು ಇದರ ಮೇಲೆ ಆಧರಿತವಾಗಿದೆ

(1) ಹೊಂದಿಕೆ

(2) ಅಳತೆಗಳು ✓

(3) ಪೂರ್ಣತೆ

(4) ಶೈಲಿ

68. ಡ್ರೇಪಿಂಗ್‌ಗಾಗಿ ಉಡುಪಿನ ಮೇಲೆ ಕೆಳಗಿನ ಬಟ್ಟೆಯನ್ನು ಉಪಯೋಗಿಸುತ್ತಾರೆ

(1) ಪಾಲಿಸ್ಟರ್ ಬಟ್ಟೆ

(2) ನೈಲಾನ್ ಬಟ್ಟೆ

(3) ಮಸ್ಲಿನ್ ಬಟ್ಟೆ ✓

(4) ವಿಸ್ಕೋಸ್ ಬಟ್ಟೆ

69. ಅಂಚುಗೂಡಿಸಿದ ಹೊಲಿಗೆಯ ಪರಿಮಿತಿಯಿಲ್ಲದೆ ಮಾಡಿದ ವಿನ್ಯಾಸ ಭಾಗಗಳನ್ನು ಹೀಗೆಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ

(1) ಆಯತಾಕಾರದ ವಿನ್ಯಾಸ

(2) ಚೌಕಾಕಾರದ ವಿನ್ಯಾಸ

(3) ಬ್ಲಾಕ್ ವಿನ್ಯಾಸ ✓

(4) ಪರಿಪೂರ್ಣ ವಿನ್ಯಾಸ

70. ವಿನ್ಯಾಸದಲ್ಲಿ ಉಪಯೋಗಿಸುವ ಬದಲಿ ಲಕ್ಷಣವು ಇದಾಗಿದೆ

(1) ಡಾರ್ಟ್‌ಗಳು

(2) ಪ್ಲೀಟ್‌ಗಳು

(3) ವೆಂಟ್‌ಗಳು

(4) ಫ್ರಿಂಜಿಂಗ್ ✓

71. ಕುದುರೆ ಸವಾರಿ ಮಾಡುವಾಗ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಉಡುಪನ್ನು ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ಧರಿಸುತ್ತಾರೆ ?

(1) ಬ್ಲೇಜರ್

(2) ಫಿಟ್ಟೆಡ್ ಪ್ಯಾಂಟ್

(3) ಬೆಲ್ ಬಾಟಮ್ ಪ್ಯಾಂಟ್

(4) ಬ್ರೀಚ್‌ಗಳು ✓

72. ಫುಟ್‌ಬಾಲ್ ಆಟಗಾರರು ಧರಿಸುವುದು

(1) ಟೈಟ್ ಹಾಗೂ ಫಿಟ್ ಉಡುಪು

(2) ರೋಬ್ಸ್

(3) ಫರ್

(4) ರಕ್ಷಣಾತ್ಮಕ ಪಾಡ್ಡಿಂಗ್ ✓

65. Which of the following is a bio-degradable fibre ?

(1) Tencel ✓

(2) Polyamide

(3) Polyester

(4) Polyacrylonitrile

66. A garment is a

(1) two dimensional product

(2) three dimensional product ✓

(3) four dimensional product

(4) None of these

67. Garment manufacturing is based on

(1) Fit

(2) Measurements ✓

(3) Fullness

(4) Style

68. The following cloth is used on dress form for draping

(1) Polyester cloth

(2) Nylon cloth

(3) Muslin cloth ✓

(4) Viscose cloth

69. Pattern parts are made without seam allowance is called

(1) Rectangular pattern

(2) Square pattern

(3) Block pattern ✓

(4) Perfect pattern

70. An alternative feature used in design is

(1) darts

(2) pleat

(3) vent

(4) fringing ✓

71. Which type of garment is usually wear, while riding a horse ?

(1) Blazer

(2) Fitted pant

(3) Bell-bottom pant

(4) Breeches ✓

72. Football players wear

(1) Tight to fit clothing

(2) Robes

(3) Fur

(4) Protective padding ✓

73. ತೆಳುವಾದ ವಸ್ತ್ರಕ್ಕಾಗಿ ಉಪಯೋಗಿಸುವ ಸೂಜಿಯ ಗಾತ್ರವು

(1) ನಂ. 15 (2) ನಂ. 16

(3) ನಂ. 14 ✓ (4) ನಂ. 18

74. ಯಾವ ಕತ್ತಿನ ಪಟ್ಟಿ ಶಾಲೆಯ ಸಮವಸ್ತ್ರಗಳಿಗೆ ಸೂಕ್ತವಾಗಿರುತ್ತದೆ ?

(1) ಪಿನ್ ಟಕ್ ಇರುವ ಕತ್ತಿನ ಪಟ್ಟಿ

(2) ಹೊಳೆಯುವ ಕತ್ತಿನ ಪಟ್ಟಿ

(3) ಸರಳ ಸಾದಾ ಕತ್ತಿನ ಪಟ್ಟಿ ✓

(4) 'V' ಆಕಾರದ ಕತ್ತಿನ ಪಟ್ಟಿ

75. ವಿಶ್ವಮಟ್ಟದಲ್ಲಿ ಯಾವ ನಗರ ಪ್ರಮುಖ ಫ್ಯಾಶನ್ ರಾಜಧಾನಿಯಾಗಿದೆ ?

(1) ದೆಹಲಿ

(2) ಮಾಲೆ

(3) ಮಿಲಾನ್ ✓

(4) ವಾಷಿಂಗ್ ಟನ್

76. ಬೆಲ್ಟ್‌ಗಳಿಗಾಗಿನ ಫ್ಯಾಶನ್ ಇದಕ್ಕೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದೆ

(1) ಶಾಸ್ತ್ರೀಯ ಮತ್ತು ಸರಳವಾದ ಶೈಲಿಯ

(2) ಕೂದಲ ಶೈಲಿ

(3) ಉಡುಪಿನಲ್ಲಿ ಕಟಿಯ ಆಸಕ್ತಿ ✓

(4) ಅನುದ್ದಿಷ್ಟದ ನೋಟಗಳು

77. ವ್ಯಾಪಾರ ಸಂಬಂಧಿತ ಜವಾಬ್ದಾರಿಗಳು ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ

(1) ಗುಣಮಟ್ಟದ ವಿಭಾಗ

(2) ಭಂಡಾರದ ವಿಭಾಗ ✓

(3) ಉತ್ಪಾದನಾ ವಿಭಾಗ

(4) ಹಡಗು ಸಾಗಣೆ ವಿಭಾಗ

78. ಕಂಪ್ಯೂಟರ್‌ನ ಸಹಾಯದಿಂದ ಎಲ್ಲಾ ಕಾರ್ಯ ಸಂಬಂಧಿ ಅಂಶಗಳು ಮತ್ತು ಕಾರ್ಯ ವಿಧಾನದ ಹಂತಗಳನ್ನು ಸಮೈಕ್ಯಗೊಳಿಸಲಾದ ಉತ್ಪಾದನಾ ವಿಧಾನವು ಯಾವುದು ?

(1) CAP

(2) CAPP

(3) CIM ✓

(4) CPM

79. ಕೆಲಸವನ್ನು ನಿಯಂತ್ರಿಸಲು ಮತ್ತು ಉಸ್ತುವಾರಿ ಮಾಡಲು ಯಂತ್ರ ಅಥವಾ ಉಪಕರಣದ ಮೇಲೆಯೇ ಯಾವ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯನ್ನು ಸ್ಥಾಪಿಸಲಾಗಿದೆ ?

(1) ಆನ್ ಲೈನ್ ✓

(2) ಅಪ್ಪರ್ ಲೈನ್

(3) ಇನ್ ಲೈನ್

(4) ಅಪ್ಪರ್ ಲೈನ್ ಮತ್ತು ಇನ್ ಲೈನ್ ಎರಡೂ

73. The size of sewing needle used for thin fabric is

(1) No. 15 (2) No. 16

(3) No. 14 ✓ (4) No. 18

74. Which yoke will be more suitable for school uniforms ?

(1) Yoke with pintuck

(2) Yoke with shirring

(3) Simple plain yoke ✓

(4) 'V' shaped yoke

75. Which city have emerged as major fashion capital in the global ?

(1) Delhi

(2) Male

(3) Milan ✓

(4) Washington

76. The fashion for belts is related to

(1) Classic and simply styled

(2) Hair style

(3) Waist interest in apparel ✓

(4) Casual looks

77. Merchandising responsibilities are usually

(1) Quality line

(2) Store line ✓

(3) Production line

(4) Shipping line

78. Which is a manufacturing process in which all the functional elements and process steps are integrated with the help of computer ?

(1) CAP

(2) CAPP

(3) CIM ✓

(4) CPM

79. Which system is the one which is installed on-board the machine or equipment for monitoring and controlling operation ?

(1) On-line ✓

(2) Upper-line

(3) In-line

(4) Both Upper-line and In-line

80. ಕಾರ್ಡಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನದಲ್ಲಿ ಮೈಕ್ರೋ-ಪ್ರೋಸೆಸರ್‌ನ್ನು ಕೆಳಗಿನದರ ಉಸ್ತುವಾರಿಗೆ ಮತ್ತು ನಿಯಂತ್ರಣಕ್ಕೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

(1) ಫೀಡ್ ರೇಟ್, ಸ್ಲಿವರ್ ಕೌಂಟ್ ಮತ್ತು ನೆಪ್ ಲೆವೆಲ್ ✓

(2) ಕ್ಲೀನಿಂಗ್ ಇಂಟೆನ್ಸಿಟಿ

(3) ತ್ಯಾಜ್ಯದ ಮಟ್ಟ

(4) ಟಫ್ಟ್ ಗಾತ್ರ

81. ಸ್ಲಿವರ್ ಕೌಂಟ್‌ನ ಉಸ್ತುವಾರಿ ಮತ್ತು ನಿಯಂತ್ರಣಕ್ಕಾಗಿ ಆಟೋ ಲೆವೆಲರ್‌ಗಳನ್ನು ಇದರಲ್ಲಿ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

(1) ಕಾರ್ಡಿಂಗ್ ವಿಧಾನ

(2) ಬ್ಲೋ ರೂಮ್ ವಿಧಾನ

(3) ಡ್ರಾಯಿಂಗ್ ವಿಧಾನ ✓

(4) ರೋಲಿಂಗ್ ವಿಧಾನ

82. ಎಬಿಸಿ ಕಂಟ್ರೋಲ್ ಮೈಕ್ರೋ ಪ್ರೋಸೆಸರ್ ಆಧಾರದ ಬಳಕೆದಾರ ಸ್ನೇಹಿ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯಾಗಿದ್ದು ಅದನ್ನು ಕೆಳಗಿನದನ್ನು ಸೆಟ್ ಮಾಡುವ, ಉಸ್ತುವಾರಿ ಮತ್ತು ನಿಯಂತ್ರಣಕ್ಕಾಗಿ ಬಳಸಲ್ಪಡುತ್ತದೆ

(1) ಟಫ್ಟ್ ಗಾತ್ರ

(2) ನೂಲಿನ ಎಣಿಕೆಗಾಗಿ

(3) ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸುವ ತೀವ್ರತೆ ✓

(4) ನೂಲಿನ ಅಸಮತೆ

83. ರಿಂಗ್ ಸ್ಪಿನ್ನಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಪಿನ್ನಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಗಳ ಉಸ್ತುವಾರಿ ಮತ್ತು ನಿಯಂತ್ರಣಕ್ಕಾಗಿ ಗಣಕಯಂತ್ರವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ. ಜನಪ್ರಿಯ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯು

(1) USTER RING DATA (ಯುಸ್ಟರ್ ರಿಂಗ್ ಡೇಟಾ) ವ್ಯವಸ್ಥೆ ✓

(2) Uster Autoleveller (ಯುಸ್ಟರ್ ಆಟೋಲೆವೆಲರ್) ವ್ಯವಸ್ಥೆ

(3) Uster Autoconer (ಯುಸ್ಟರ್ ಆಟೋಕೋನರ್) ವ್ಯವಸ್ಥೆ

(4) ಪ್ರೀಮಿಯರ್ ಡೇಟಾ ವ್ಯವಸ್ಥೆ

84. ERP ಯ ವಿಸ್ತರಣೆಯು

(1) ಎಫೆಕ್ಟೀವ್ ರಿಸೋರ್ಸ್ ಪ್ಲಾನಿಂಗ್

(2) ಎಂಟರ್‌ಪ್ರೈಸ್ ರಿಸೋರ್ಸ್ ಪ್ಲಾನಿಂಗ್ ✓

(3) ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ ರಿಸೋರ್ಸ್ ಪ್ಲಾನಿಂಗ್

(4) ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕಲಿ ರಿವೈಸ್ಡ್ ಪ್ರೋಸೆಸ್

85. ಸ್ವಯಂಚಾಲಿತ ನೂಲು ಸವರುವುದು ಕೆಳಗಿನದರ ವಿಶೇಷ ಲಕ್ಷಣವಾಗಿದೆ

(1) ಗಣಕೀಕೃತ ಕತ್ತರಿಸುವ ಯಂತ್ರ

(2) ಗಣಕೀಕೃತ ಕಸೂತಿ ಯಂತ್ರ ✓

(3) ಗಣಕೀಕೃತ ಗುಂಡಿಛೇದ ಮಾಡುವ ಯಂತ್ರ

(4) ಗಣಕೀಕರಣದ ಲೇ ಪ್ಲಾನ್ ಯಂತ್ರ

80. In carding process the microprocessor are used for monitoring and control of

(1) Feed rate, sliver count and nep level ✓

(2) Cleaning intensity

(3) Waste level

(4) Tuft size

81. Auto-levellers are used for monitoring and regulation of sliver count in

(1) Carding process

(2) Blow room process

(3) Drawing process ✓

(4) Rolling process

82. ABC control is user-friendly microprocessor based system used to set, monitor and control the

(1) Tuft size

(2) Yarn count

(3) Cleaning intensity ✓

(4) Unevenness of yarn

83. In the ring spinning, computer systems are used for monitoring and controlling of spinning operation. The popular one are the

(1) Uster RINGDATA System. ✓

(2) Uster Autoleveller System.

(3) Uster Autoconer System.

(4) Premier Data System.

84. ERP stands for

(1) Effective Resource Planning

(2) Enterprise Resource Planning ✓

(3) Electronic Resource Planning

(4) Electrically Revised Process

85. Automatic thread trimming is a special characteristic of

(1) computerised cutting machine

(2) computerised embroidery machine ✓

(3) computerised button hole making machine

(4) computerising lay plan machine

86. CIPMS ಎಂದರೆ

(1) ಕಂಪ್ಯೂಟರ್ ಇಂಟಿಗ್ರೇಟೆಡ್ ಪ್ರೊಡಕ್ಷನ್ ಮೇನೇಜ್‌ಮೆಂಟ್ ಸಿಸ್ಟಂ ✓

(2) ಕಂಪ್ಯೂಟರ್ ಇಂಟಿಗ್ರೇಟೆಡ್ ಪ್ರೋಸೆಸ್ ಮೇನೇಜ್‌ಮೆಂಟ್ ಸಿಸ್ಟಂ

(3) ಕಂಪ್ಯೂಟರ್ ಇಂಟಿಗ್ರೇಟೆಡ್ ಪ್ರಾಡಕ್ಟ್ ಮೇನೇಜ್‌ಮೆಂಟ್ ಸಿಸ್ಟಂ

(4) ಕಂಪ್ಯೂಟರ್ ಇಂಟರ್ ಫಿಯರೆನ್ಸ್ ಪ್ರೋಸೆಸ್ ಮೇನೇಜ್‌ಮೆಂಟ್ ಸಿಸ್ಟಂ

87. ಆರ್ಡರ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿನ ವಿಳಂಬವನ್ನು ಇದರಿಂದ ತಪ್ಪಿಸಬಹುದು

(1) CAPP (2) CAMM

(3) ERP ✓ (4) GUI

88. ಮ್ಯಾನೇಜ್‌ಮೆಂಟ್ ಇದರೊಡನೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದೆ

(1) 5 m ಗಳು ✓ (2) 6 m ಗಳು

(3) 8 m ಗಳು (4) 3 m ಗಳು

89. ವಿಶ್ವವ್ಯಾಪಿ ವ್ಯವಹಾರಕ್ಕೆ ಕೆಳಗಿನವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಕಾರಣವಲ್ಲ ?

(1) ಖರ್ಚು ಕಡಿತ

(2) ಸರಬರಾಜು ಸರಪಣಿಯನ್ನು ವರ್ಧಿಸುವುದು

(3) ಸ್ಟಾಕ್ ಹೋಲ್ಡರ್ ಸಮ್ಮತಿ ಶ್ರೇಣೀಕರಣಗಳು ✓

(4) ಹೊಸ ಮಾರುಕಟ್ಟೆಗಳನ್ನು ಆಕರ್ಷಿಸುವುದು

90. ಸಂಸ್ಥೆಯಲ್ಲಿ HR ನ ಮುಖ್ಯ ಪಾತ್ರವು _____ ನ ಸುತ್ತ ಬಹುಶಿಸ್ತೀಯ ಸಮಾಲೋಚನೆ ಇರುತ್ತದೆ.

(1) ವ್ಯಕ್ತಿ

(2) ತಂಡ

(3) ವ್ಯವಹಾರ ಘಟಕ

(4) ಮೇಲಿನ ಎಲ್ಲವೂ ✓

91. ಪ್ರಸಕ್ತ ಅನುಪಾತವನ್ನು ಲೆಕ್ಕ ಹಾಕಲು ಉಪಯೋಗಿಸುವ ಸೂತ್ರವು

(1) ಪ್ರಸಕ್ತ ಜವಾಬ್ದಾರಿಗಳು / ಪ್ರಸಕ್ತ ಆಸ್ತಿಗಳು

(2) ತಪಶೀಲು / ಪ್ರಸಕ್ತ ಜವಾಬ್ದಾರಿಗಳು

(3) ಪ್ರಸಕ್ತ ಆಸ್ತಿಗಳು / ಪ್ರಸಕ್ತ ಜವಾಬ್ದಾರಿಗಳು ✓

(4) ಪ್ರಸಕ್ತ ಜವಾಬ್ದಾರಿಗಳು / ತಪಶೀಲು

92. ABC ವಿಶ್ಲೇಷಣೆಯಲ್ಲಿ 'A' ವರ್ಗವು ಈ ಕೆಳಗಿನದರ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ.

(1) ನಿಖರ ದಾಖಲೆಗಳು ✓

(2) ಒಳ್ಳೆಯ ದಾಖಲೆಗಳು

(3) ಕನಿಷ್ಠ ದಾಖಲೆಗಳು

(4) ಯಾವ ದಾಖಲೆಗಳೂ ಅಲ್ಲ

86. What does CIPMS stands for ?

(1) Computer Integrated Production Management System ✓

(2) Computer Integrated Process Management System

(3) Computer Integrated Product Management System

(4) Computer Interference Process Management System

87. Delay in order process can be avoided by

(1) CAPP (2) CAMM

(3) ERP ✓ (4) GUI

88. The management is concerned with

(1) 5 m's ✓ (2) 6 m's

(3) 8 m's (4) 3 m's

89. Which of the following is not a reason for globalizing operation ?

(1) Reduce costs

(2) Improve supply-chain

(3) Stockholder approval ratings ✓

(4) Attract new markets

90. A key HR role in the firm will be multidisciplinary consulting around

(1) Individual

(2) Team

(3) Business unit

(4) All of the above ✓

91. The formula used to calculate current ratio is

(1) Current liabilities/current assets

(2) Inventory/current liabilities

(3) Current assets/current liabilities ✓

(4) Current liabilities/inventory

92. In ABC analysis 'A' class consists of items having

(1) Accurate records ✓

(2) Good records

(3) Minimal records

(4) No records

93. ನಗದು ಹಣದ ಬಾಹ್ಯಮೂಲ ಕೆಳಗಿನಂತಿದೆ

(1) ದೀರ್ಘಾವಧಿ ಸಾಲಗಳು

(2) ಅಲ್ಪಾವಧಿ ಸಾಲಗಳು

(3) ಹೊಸ ಶೇರ್‌ಗಳ ಬಿಡುಗಡೆ

(4) ಮೇಲಿನ ಎಲ್ಲವೂ ✓

94. ಒಂದು ಕಂಪೆನಿಯ ಸಂಸ್ಕೃತಿಯನ್ನು ಇದರ ಮೂಲಕ ಸಂವಹಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ

(1) ರೈಟ್ಸ್

(2) ಮಿಥ್ಯಗಳು

(3) ಸಂಪ್ರದಾಯ ಆಚರಣೆಗಳು

(4) ಮೇಲಿನ ಎಲ್ಲವೂ ✓

95. ಕನಿಷ್ಟ ಬಿಡ್‌ದಾರನಿಗೆ ಗುತ್ತಿಗೆಯನ್ನು ನೀಡುವುದನ್ನು _____ ಎನ್ನಲಾಗುತ್ತದೆ.

(1) ಮಾತುಕತೆಯಾದ ಗುತ್ತಿಗೆ

(2) ಮುಕ್ತ ಬಿಡ್ (ಹರಾಜು)

(3) ಮುಕ್ತಾಯದ ಬಿಡ್ (ಹರಾಜು) ✓

(4) ಮುಕ್ತ ಗುತ್ತಿಗೆ

96. ಮಾರಾಟದಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಕೇಂದ್ರಬಿಂದು-ವಾಗುತ್ತದೆ ?

(1) ಲಾಭ

(2) ಮಾರಾಟ

(3) ಗ್ರಾಹಕ ✓

(4) ಮೇಲಿನ ಎಲ್ಲವೂ

97. ಕೆಳಗಿನವುಗಳಲ್ಲಿ ಒಂದು ಪೇಟೆಂಟ್ ಆಗುತ್ತದೆ

(1) ಯಂತ್ರ

(2) ವಿಧಾನ

(3) ವಸ್ತುವಿನ ಸಂಯೋಜನೆ

(4) ಮೇಲಿನ ಎಲ್ಲವೂ ✓

98. 'ಇಂಟಲೆಕ್ಚ್ಯುಯಲ್ ಪ್ರಾಪರ್ಟಿ ರೈಟ್ಸ್' ಪದವು ಇವುಗಳನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಿದೆ.

(1) ಕಾಪಿರೈಟ್ಸ್

(2) ಮಾಹಿತಿ ತಿಳುವಳಿಕೆ

(3) ವಾಣಿಜ್ಯ ದಿರಿಸು

(4) ಮೇಲಿನ ಎಲ್ಲವೂ ✓

99. ಸಹಕಾರಿ ಸಂಘಗಳ ನಿಯಮವನ್ನು ಭಾರತದಲ್ಲಿ ಜಾರಿಗೆ ತಂದದ್ದು

(1) 1904

(2) 1912 ✓

(3) 1919

(4) 1949

100. ಯಾವ ರೀತಿಯ ಸಂಘಗಳಿಗೆ "ರಿಯಾಯಿತಿ" ಯು (Rebate) ಸಂಬಂಧಿಸಿದೆ ?

(1) ಗ್ರಾಹಕ

(2) ಮಾರ್ಕೆಟಿಂಗ್

(3) ಕೈಮಗ್ಗಗಳು ✓

(4) ವಿದ್ಯುಚ್ಛಕ್ತಿ ಮಗ್ಗಗಳು

93. The following is the external source of cash

(1) Long term loans

(2) Short-term borrowings

(3) Issue of new shares

(4) All of the above ✓

94. The culture of a company is conveyed through

(1) Rites

(2) Myths

(3) Rituals

(4) All of the above ✓

95. Contract awarded to lowest bidder is known as

(1) Negotiated contract

(2) Open bid

(3) Closed bid ✓

(4) Open contract

96. In marketing, which is the focal point ?

(1) Profit

(2) Sales

(3) Customer ✓

(4) All of the above

97. The following can be patent

(1) Machine

(2) Process

(3) Composition of matter

(4) All of the above ✓

98. The term 'Intellectual Property Rights' covers

(1) Copyrights

(2) Know-how

(3) Trade dress

(4) All of the above ✓

99. The Co-operative Societies Act was passed in India in the year

(1) 1904

(2) 1912 ✓

(3) 1919

(4) 1949

100. Rebate is related to, which type of societies ?

(1) Consumer

(2) Marketing

(3) Handlooms ✓

(4) Power looms

ಚಿತ್ತು ಬರಹಕ್ಕಾಗಿ ಸ್ಥಳ

SPACE FOR ROUGH WORK

ಚಿತ್ತು ಬರಹಕ್ಕಾಗಿ ಸ್ಥಳ

SPACE FOR ROUGH WORK

ಈ ಪ್ರಶ್ನೆಪುಸ್ತಿಕೆಯನ್ನು ತೆರೆಯುವಂತೆ ನಿಮಗೆ ತಿಳಿಸುವವರೆಗೂ ಇದನ್ನು ತೆರೆಯಕೂಡದು.

ವಿಷಯ ಸಂಕೇತ : 113

ವರ್ಷನ್ ಕೋಡ್

A

ಪ್ರಶ್ನೆಪುಸ್ತಿಕೆ
ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಪತ್ರಿಕೆ
(ಪತ್ರಿಕೆ-II)

ಗರಿಷ್ಠ ಸಮಯ : 2 ಗಂಟೆಗಳು | **ಗರಿಷ್ಠ ಅಂಕಗಳು : 200**

ಸೂಚನೆಗಳು

1. ಪರೀಕ್ಷೆ ಪ್ರಾರಂಭಗೊಂಡ ತಕ್ಷಣವೇ ಓ.ಎಂ.ಆರ್. ಉತ್ತರ ಹಾಳೆಯಲ್ಲಿ ಪ್ರಶ್ನೆ ಪತ್ರಿಕೆ ಶ್ರೇಣಿಯನ್ನು ಗುರುತು ಮಾಡುವ ಮೊದಲು, ಈ ಪ್ರಶ್ನೆ ಪುಸ್ತಿಕೆಯಲ್ಲಿ ಮುದ್ರಿತವಾಗದ ಅಥವಾ ಹರಿದಿರುವ ಅಥವಾ ಯಾವುದೇ ಪುಟ ಇಲ್ಲದಿರುವ ಅಥವಾ ಮುದ್ರಿತವಾಗದ ಪ್ರಶ್ನೆಗಳು ಇತ್ಯಾದಿ ಒಳಗೊಂಡಿಲ್ಲವೆಂಬುದನ್ನು ನೀವು ಪರೀಕ್ಷಿಸತಕ್ಕದ್ದು. ಮೇಲಿನ ಯಾವುದೇ ದೋಷ ಕಂಡುಬಂದಲ್ಲಿ ಅದನ್ನು ಹಿಂತಿರುಗಿಸಿ ಲಭ್ಯವಿರುವ ಶ್ರೇಣಿಯ ಪರಿಪೂರ್ಣವಾದ ಬೇರೆ ಪ್ರಶ್ನೆ ಪುಸ್ತಿಕೆಯನ್ನು ಪಡೆಯತಕ್ಕದ್ದು.
2. ಅಭ್ಯರ್ಥಿಯು ಪ್ರಶ್ನೆ ಪುಸ್ತಿಕೆಯ ವರ್ಷನ್ ಕೋಡ್ **A, B, C** ಅಥವಾ **D,** ಅನ್ನು ಮತ್ತು ನೋಂದಣಿ ಸಂಖ್ಯೆಯನ್ನು **OMR** ಉತ್ತರ ಪತ್ರಿಕೆಯಲ್ಲಿ ಅದಕ್ಕಾಗಿ ಒದಗಿಸಲಾಗಿರುವ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಬರೆದು ಸಂಕೇತ (ಎನ್ ಕೋಡ್) ಗೊಳಿಸಬೇಕು. ಹಾಗೂ ನಿಗದಿತ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ತಾವು ಮತ್ತು ಸಂವೀಕ್ಷಕರು ಸಹಿ ಮಾಡಿರುವುದನ್ನು ಖಚಿತ ಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಬೇಕು. ಓ.ಎಂ.ಆರ್. ಹಾಳೆಯಲ್ಲಿ ತಿಳಿಸಿರುವ ಯಾವುದೇ ಮಾಹಿತಿಯನ್ನು ಭರ್ತಿ ಮಾಡುವುದು/ಎನ್ ಕೋಡ್ ಮಾಡುವುದು ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗಳ ಜವಾಬ್ದಾರಿಯಾಗಿರುತ್ತದೆ. ಒಂದು ವೇಳೆ ಭರ್ತಿ ಮಾಡದಿದ್ದಲ್ಲಿ/ತಪ್ಪಿದ್ದಲ್ಲಿ ಅಂತಹ ಓ.ಎಂ.ಆರ್. ಉತ್ತರ ಹಾಳೆಯನ್ನು ತಿರಸ್ಕರಿಸಲಾಗುವುದು.
3. ಪಕ್ಕದಲ್ಲಿ ಒದಗಿಸಿರುವ ಚೌಕದಲ್ಲೇ ನಿಮ್ಮ ನೋಂದಣಿ ಸಂಖ್ಯೆಯನ್ನು ನಮೂದಿಸಬೇಕು. ಪ್ರಶ್ನೆ ಪುಸ್ತಿಕೆಯಲ್ಲಿ ಬೇರೆ ಏನನ್ನೂ ಬರೆಯಬಾರದು.

ನೊಂದಣಿ ಸಂಖ್ಯೆ

4. ಈ ಪ್ರಶ್ನೆ ಪುಸ್ತಿಕೆ **100** ಪ್ರಶ್ನೆಗಳನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಿರುತ್ತದೆ. ಪ್ರತಿಯೊಂದು ಪ್ರಶ್ನೆಯು **4** ಉತ್ತರಗಳನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಿರುತ್ತದೆ. ನೀವು ಉತ್ತರ ಪತ್ರಿಕೆಯಲ್ಲಿ ಗುರುತು ಮಾಡಬೇಕೆಂದಿನಿಸುವ ಉತ್ತರವನ್ನು ಆಯ್ಕೆ ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಿ. ಒಂದು ವೇಳೆ ಅಲ್ಲಿ ಒಂದಕ್ಕಿಂತ ಹೆಚ್ಚು ಸರಿಯಾದ ಉತ್ತರಗಳಿವೆಯೆಂದು ನೀವು ಭಾವಿಸಿದರೆ **ಅತ್ಯುತ್ತಮವೆನಿಸುವ** ಉತ್ತರಕ್ಕೆ ಗುರುತು ಮಾಡಿ. ಏನೇ ಆದರೂ ಪ್ರತಿ ಪ್ರಶ್ನೆಗೆ ನೀವು **ಕೇವಲ ಒಂದು ಉತ್ತರವನ್ನು** ಮಾತ್ರ ಆಯ್ಕೆ ಮಾಡಬೇಕು.
5. ಎಲ್ಲಾ ಉತ್ತರಗಳನ್ನು ನಿಮಗೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿರುವ **ಪ್ರತ್ಯೇಕ** ಉತ್ತರ ಪತ್ರಿಕೆಯಲ್ಲಿ (OMR Sheet) ಕೇವಲ **ಕಪ್ಪು ಅಥವಾ ನೀಲಿ ಶಾಯಿಯ ಬಾಲ್‌ಪಾಯಿಂಟ್** ಪೆನ್ನಿನಲ್ಲಿ **ಮಾತ್ರ** ಗುರುತು ಮಾಡಬೇಕು. ಉತ್ತರ ಪತ್ರಿಕೆ ಹಾಳೆಯಲ್ಲಿನ ಸೂಚನೆಗಳನ್ನು ಗಮನಿಸುವುದು.
6. **ಎಲ್ಲಾ ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಿಗೆ ಸಮಾನ ಅಂಕಗಳು. ಪ್ರತಿ ತಪ್ಪು ಉತ್ತರಕ್ಕೆ ಪ್ರಶ್ನೆಗೆ ನಿಗದಿಪಡಿಸಿದ ಅಂಕಗಳ 0.25 ರಷ್ಟು ಅಂಕಗಳನ್ನು ಕಳೆಯಲಾಗುವುದು.**
7. ಚಿತ್ತು ಕೆಲಸಕ್ಕಾಗಿ ಹಾಳೆಗಳನ್ನು ಪ್ರಶ್ನೆ ಪುಸ್ತಿಕೆಯ ಕೊನೆಯಲ್ಲಿ ಸೇರಿಸಲಾಗಿದೆ. ಪ್ರಶ್ನೆಪುಸ್ತಿಕೆಯ ಇನ್ನುಳಿದ ಯಾವ ಭಾಗದಲ್ಲಿಯೂ ನೀವು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಗುರುತನ್ನು ಮಾಡತಕ್ಕದ್ದಲ್ಲ.
8. ಪರೀಕ್ಷೆಯ ಮುಕ್ತಾಯವನ್ನು ಸೂಚಿಸುವ ಅಂತಿಮ ಗಂಟೆ ಬಾರಿಸಿದ ತಕ್ಷಣವೇ ಉತ್ತರ ಪತ್ರಿಕೆಯ ಹಾಳೆಯಲ್ಲಿ ಇನ್ನಾವುದೇ ಗುರುತುಮಾಡುವುದನ್ನು ನಿಲ್ಲಿಸಬೇಕು. ಸಂವೀಕ್ಷಕರು ಬಂದು ನಿಮ್ಮಲ್ಲಿರುವ ಉತ್ತರ ಪತ್ರಿಕೆಯ ಹಾಳೆಯನ್ನು ತಮ್ಮ ವಶಕ್ಕೆ ತೆಗೆದುಕೊಂಡು ಲೆಕ್ಕಕ್ಕೆ ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳುವವರೆಗೂ ನಿಮ್ಮ ನಿಮ್ಮ ಆಸನದಲ್ಲಿಯೇ ಕುಳಿತಿರತಕ್ಕದ್ದು.
9. **ಪ್ರಶ್ನೆಗಳು ಕನ್ನಡ ಮತ್ತು ಆಂಗ್ಲ ಭಾಷೆಯಲ್ಲಿರುತ್ತವೆ. ಕನ್ನಡ ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಲ್ಲಿ ಸಂದೇಹ ಉಂಟಾದರೆ, ದಯವಿಟ್ಟು ಆಂಗ್ಲ ಭಾಷೆಯ ಪ್ರಶ್ನೆಗಳನ್ನು ಗಮನಿಸುವುದು. ಪ್ರಶ್ನೆ ಪತ್ರಿಕೆಯ ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ಗೊಂದಲಗಳಿದ್ದರೂ ಆಂಗ್ಲಭಾಷೆಯ ಪ್ರಶ್ನೆಗಳೇ ಅಂತಿಮವಾಗಿರುತ್ತವೆ.**

ಯಾವುದೇ ರೀತಿಯ ಮೊಬೈಲ್ ಫೋನ್, ಕ್ಯಾಲ್ ಕ್ಯುಲೇಟರ್ ಮತ್ತು ಇತರೆ ರೀತಿಯ ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್/ಕಮ್ಯುನಿಕೇಷನ್ ಸಾಧನಗಳು ಇತ್ಯಾದಿಗಳನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಾ ಕೇಂದ್ರದ ಆವರಣದೊಳಗೆ ತರುವುದನ್ನು ನಿಷೇಧಿಸಿದೆ.

Note : *English version of the instructions is printed on the front cover of this booklet.*