

# **PROFESSIONAL EXAMINATION BOARD**

## **Training Officer's Selection Test : 2016**

**11th November 2016, 09:00 AM**

**Topic:- General Knowledge**

**1)**

**Question Stimulus :-**

**What is the name of the airport in Bhopal? / भोपाल स्थित हवाई अड्डे को, किस नाम से जाना जाता है?**

- **Raja Bhoj Airport / राजा भोज हवाई अड्डा**
- **Devi Ahilyabai Holkar Airport / देवी अहिल्याबाई होल्कर अंतर्राष्ट्रीय हवाई अड्डा**
- **Bhopal Airport / भोपाल हवाई अड्डा**
- **None of the above / उपर्युक्त में से कोई नहीं**

**Correct Answer :-Raja Bhoj Airport / राजा भोज हवाई अड्डा**

**2)**

**Question Stimulus :-**

**On which of these rivers in Madhya Pradesh will you find the Chachai Falls? / निम्न में से, मध्य प्रदेश की किस नदी पर आपको चचाई प्रपात मिलेगा?**

- **Mahanadi / महानदी**
- **Bihad / बीहड़**
- **Son / सोन**
- **Narmada / नर्मदा**

**Correct Answer :-Bihad / बीहड़**

**3)**

**Question Stimulus :-**

**Who among the following writers belonged to the Chhayavaad school of writing? / निम्न में से कौन सा लेखक छायावादी लेखन शैली के लिए जाना गया?**

- **Ismat Chughtai / इस्मत चुग्ताई**
- **Subhadra Kumari Chauhan / सुभद्रा कुमारी चौहान**

- Amrita Pritam / अमृता प्रीतम
- Mahadevi Varma / महादेवी वर्मा

**Correct Answer :-**Mahadevi Varma / महादेवी वर्मा

**4)**

**Question Stimulus :-**

**When was Chhattisgarh separated from Madhya Pradesh? /** मध्य प्रदेश से छत्तीसगढ़ कब अलग हुआ था?

- March 1998 / मार्च 1998
- June 1972 / जून 1972
- August 1975 / अगस्त 1975
- November 2000 / नवम्बर 2000

**Correct Answer :-**November 2000 / नवम्बर 2000

**5)**

**Question Stimulus :-**

**In which of the following States are Garo and Khasi Tribes found? /** गारो और खासी जनजातियां किस राज्य में पायी जाती हैं?

- Mizoram / मिज़ोरम
- Meghalaya / मेघालय
- Nagaland / नागालैंड
- Manipur / मणिपुर

**Correct Answer :-**Meghalaya / मेघालय

**6)**

**Question Stimulus :-**

**Who is our current Union Minister for Finance? /** हमारे वर्तमान केंद्रीय वित्तमंत्री कौन हैं?

- Narendra Modi / नरेंद्र मोदी
- Nitin Gadkari / नितिन गडकरी

- Arun Jaitley / अरुण जेटली
- Sushma Swaraj / सुषमा स्वराज

**Correct Answer :-**Arun Jaitley / अरुण जेटली

7)

**Question Stimulus :-**

Who has been recently appointed as the new Director General of National Disaster Response Force (NDRF)? / निम्न में से कौन नेशनल डिजास्टर रेस्पांस फोर्स (NDRF) का नवनियुक्त महानिदेशक है?

- M N Kapoor / एम एन कपूर
- R K Pachnanda / आर के पचनंदा
- R K Kini / आर के किनी
- Sudhir Pratap Singh / सुधीर प्रताप सिंह

**Correct Answer :-**R K Pachnanda / आर के पचनंदा

8)

**Question Stimulus :-**

'Sharad Joshi award' is given for excellence in the field of \_\_\_\_\_. / 'शारद जोशी पुरस्कार' किस क्षेत्र में उल्लेखनीय योगदान के लिए प्रदान किया जाता है?

- Social work / सामाजिक कार्य
- Poetry / काव्य
- Satire and other writing like memoirs and letters / हास्य-व्यंग्य तथा अन्य लेखन जैसे संस्मरण एवं पत्रक
- Theatre / रंगमंच

**Correct Answer :-**Satire and other writing like memoirs and letters / हास्य-व्यंग्य तथा अन्य लेखन जैसे संस्मरण एवं पत्रक

9)

**Question Stimulus :-**

Salar Jung Museum is located in \_\_\_\_ / सलार जंग संग्रहालय \_\_\_\_ में स्थित है।

- Bhopal / भोपाल

- Hyderabad / हैदराबाद
- Lucknow / लखनऊ
- Mysore / मैसूर

**Correct Answer :-**Hyderabad / हैदराबाद

**10)**

**Question Stimulus :-**

**Who was the founder of Ramakrishna Mission? /** रामकृष्ण मिशन के संस्थापक कौन थे?

- Swami Vivekananda/ स्वामी विवेकानंद
- Ramakrishna Paramahansa/ रामकृष्ण परमहंस
- Keshab Chandra/ केशब चन्द्र
- Dayananda Saraswathi/ दयानन्द सरस्वती

**Correct Answer :-**Swami Vivekananda/ स्वामी विवेकानंद

**11)**

**Question Stimulus :-**

**Which Vitamin is provided by sunlight to the human body? /** मानव शरीर के लिए, सूर्य के प्रकाश से प्राप्त होने वाला ज़रूरी विटामिन कौन सा है?

- Vitamin C / विटामिन C
- Vitamin D / विटामिन D
- Vitamin B / विटामिन B
- Vitamin A / Vitamin A

**Correct Answer :-**Vitamin D / विटामिन D

**12)**

**Question Stimulus :-**

**Syed Haider Raza, who passed away recently, was a well-known artist from which country? /** सैय्यद हैदर ऱज़ा, जिनकी हाल में ही मृत्यु हुई है, वे कहाँ के प्रसिद्ध कलाकार थे?

- India / भारत

- Bangladesh / বাংলাদেশ
- Pakistan / پاکستان
- Afghanistan / افغانستان

**Correct Answer :-**India / भारत

**13)**

**Question Stimulus :-**

**This is the longest tributary river of India. /** यह भारत की सबसे लम्बी सहायक नदी के रूप में जानी जाती है।

- Ganga / गंगा
- Cauvery / कावेरी
- Yamuna / यमुना
- Brahmaputra / ब्रह्मपुत्र

**Correct Answer :-**Yamuna / यमुना

**14)**

**Question Stimulus :-**

**The longest state highway of Madhya Pradesh is\_\_\_\_\_ /** मध्य प्रदेश का सबसे लंबा राजकीय राजमार्ग है।

- SH-17
- SH-18
- SH-19
- SH-15

**Correct Answer :-**SH-19

**15)**

**Question Stimulus :-**

**Port Blair is situated in /** पोर्ट ब्लेर कहां स्थित है?

- North Andaman / उत्तरी अंडमान

- South Andaman / दक्षिणी अंडमान
- Middle Andaman / मध्य अंडमान
- Little Andaman / छोटा अंडमान

**Correct Answer :-**South Andaman / दक्षिणी अंडमान

**16)**

**Question Stimulus :-**

**“Valley of Flowers” National Park is in the State of\_\_\_\_\_ / “वैली ऑफ़ फ्लावर्स” नेशनल पार्क किस राज्य में स्थित है?**

- Kerala / केरल
- Himachal Pradesh / हिमाचल प्रदेश
- Uttarakhand / उत्तराखण्ड
- Jammu and Kashmir / जम्मू और कश्मीर

**Correct Answer :-**Uttarakhand / उत्तराखण्ड

**17)**

**Question Stimulus :-**

**Which festival in Kerala is famous for boat race? / केरल में कौन-सा त्योहार नौका दौड़ के लिए प्रसिद्ध है?**

- Pongal / पोंगल
- Holi / होली
- Diwali / दिवाली
- Onam / ओणम

**Correct Answer :-**Onam / ओणम

**18)**

**Question Stimulus :-**

**Where is the headquarters of the Bureau of Police Research and Development (BPR&D) located? / ब्यूरो ऑफ़ पुलिस रिसर्च एंड डेवलपमेंट (BPR&D) का मुख्यालय कहाँ स्थित है?**

- Madhya Pradesh / मध्य प्रदेश

- Chennai / चेन्नई
- New Delhi / नई दिल्ली
- Ahmedabad / अहमदाबाद

**Correct Answer :-**New Delhi / नई दिल्ली

**19)**

**Question Stimulus :-**

Mahatma Gandhi started his first Satyagraha on Indian soil in 1917 at / 1917 में, भारत की भूमि पर महात्मा गांधी ने अपना पहला सत्याग्रह कहां से शुरू किया था?

- Champaran / चंपारण
- Bardoli / बारडोली
- Sabarmati / साबरमती
- Ahmedabad / अहमदाबाद

**Correct Answer :-**Champaran / चंपारण

**20)**

**Question Stimulus :-**

Which place of Madhya Pradesh is called ‘Detroit of India’? / मध्य प्रदेश के किस स्थान को ‘डेट्रॉइट ऑफ इंडिया’ कहा जाता है?

- Jabalpur/ जबलपुर
- Indore / इंदौर
- Pithampur/ पीथमपुर
- Ashok nagar/ अशोक नगर

**Correct Answer :-**Pithampur/ पीथमपुर

**21)**

**Question Stimulus :-**

Which country will be hosting the FIFA U-17 World Cup, 2017? / निम्न में से कौन सा देश, 2017 में, FIFA U-17 विश्व कप की मेज़बानी करेगा?

- Brazil / ब्राजील

- India / भारत
- England / इंग्लैंड
- Spain / स्पेन

**Correct Answer :-**India / भारत

**22)**

**Question Stimulus :-**

What is the annual dance festival at Khajuraho organised by Madhya Pradesh Adivasi Lok Kala Academy called? / मध्य प्रदेश आदिवासी लोक कला अकादमी द्वारा खजुराहो में आयोजित होनेवाले वार्षिक नृत्य महोत्सव का नाम क्या है?

- Lokranjan / लोकरंजन
- Manoranjan / मनोरंजन
- Nruttanjali / नृत्यांजलि
- Nrityotsav / नृत्योत्सव

**Correct Answer :-**Lokranjan / लोकरंजन

**23)**

**Question Stimulus :-**

In Madhya Pradesh, which scheme is introduced to provide financial help to the poor, needy, destitute families for marrying off their daughters/widows/divorcees? / मध्य प्रदेश में, निर्धन, जरूरतमंद, वंचित परिवारों की बेटियों अथवा विधवाओं/तलाकशुदा महिलाओं के विवाह के लिए वित्तीय सहायता प्रदान करने के लिए किस योजना का आरंभ किया है?

- Biju Kanya Ratna Yojana / बीजू कन्या रत्न योजना
- Laadli Laxmi Yojana / लाड़ली लक्ष्मी योजना
- Mukhyamantri Kanyadan Yojana / मुख्यमंत्री कन्यादान योजना
- Beti Bachao Abhiyan / बेटी बचाओ अभियान

**Correct Answer :-**Mukhyamantri Kanyadan Yojana / मुख्यमंत्री कन्यादान योजना

**24)**

**Question Stimulus :-**

Which is the capital of Jharkhand? / झारखण्ड की राजधानी क्या है?

- Dhanbad / धनबाद
- Bokaro / बोकारो
- Ranchi / रांची
- Jamshedpur / जमशेदपुर

**Correct Answer :-**Ranchi / रांची

**25)**

**Question Stimulus :-**

Who among the following Nobel laureates is a champion in the fight against deforestation? / नोबल पुरस्कार के निम्न विजेताओं में से वनोन्मूलन के विरुद्ध, लड़नेवाले व्यक्ति कौन हैं?

- Linda Buck / लिंडा बक
- Francoise Barre / फ्रांकोइस बारे
- Wangari Maathai / वंगारी मथाई
- May- Britt Moser / मे-ब्रिट मोसर

**Correct Answer :-**Wangari Maathai / वंगारी मथाई

**Topic:- Machinist**

**1)**

**Question Stimulus :-**

The angle made by the face of the tool and the plane parallel to the base of cutting tool is called? / उपकरण के फेस और कटाई उपकरण के आधार के समांतर तल के द्वारा निर्मित कोण क्या कहलाता है?

- Rake angle. / रेक कोण
- Clearance angle. / क्लीयरेंस कोण
- Cutting angle. / कटाई कोण
- Lip angle. / लिप कोण

**Correct Answer :-**Rake angle. / रेक कोण

**2)**

**Question Stimulus :-**

Safety signs are \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ सुरक्षा चिन्ह हैं

- First aid point / प्राथमिक उपचार बिन्दु
- Indication / संकेत
- Indication to avoid accident / दुर्घटना से बचने के संकेत
- Precaution / सावधानी

**Correct Answer :-**Indication to avoid accident / दुर्घटना से बचने के संकेत

**3)**

**Question Stimulus :-**

The type of drill used in drilling hard material with high cutting speed is \_\_\_\_\_. / \_\_\_\_\_ प्रवेधनी के प्रकार को उच्च कटाई गति के साथ कठोर पदार्थ को छिद्रित करने में प्रयुक्त किया जाता है।

- High carbon steel / उच्च कार्बन इस्पात
- HSS / एचएसएस
- Carbide tipped drills / कार्बाइड अग्ररंजित ड्रिल
- HCS / एचसीएस

**Correct Answer :-**Carbide tipped drills / कार्बाइड अग्ररंजित ड्रिल

**4)**

**Question Stimulus :-**

Web chisels are used for separating metals after \_\_\_\_\_. / \_\_\_\_\_ के पश्चात धातु पृथक्करण के लिए वेब छेनी प्रयुक्त की जाती है

- Chain drilling / श्रृंखला प्रवेधन
- Chipping metal / धातु छीलन
- Finish cutting / फिनिश कटाई
- None of the above / उपरोक्त में से कोई नहीं

**Correct Answer :-**Chain drilling / श्रृंखला प्रवेधन

**5)**

**Question Stimulus :-**

G-codes are also called as \_\_\_\_\_. / G-कोड को \_\_\_\_\_ भी कहा जाता है।

- Preparatory functional codes / प्रिपरेटरी फ़ंक्शनल कोड
- Miscellaneous functional codes / मिसलेनियस फ़ंक्शनल कोड
- Data functional codes / डेटा फ़ंक्शनल कोड
- None of the above / इनमें से कोई नहीं

**Correct Answer :-**Preparatory functional codes / प्रिपरेटरी फ़ंक्शनल कोड

6)

**Question Stimulus :-**

The silicon carbide abrasive is chiefly used for grinding? / सिलिकॉन कार्बाइड घर्षक प्रमुख रूप से किसे पीसने के लिए प्रयुक्त होता है?

- Ceramic / सिरेमिक
- Cemented carbide / सीमेन्टित कार्बाइड
- Cast iron / ढलवाँ लोहा
- All of the above / उपरोक्त सभी

**Correct Answer :-**All of the above / उपरोक्त सभी

7)

**Question Stimulus :-**

You have to machine a flat surface on a work piece of two meters length. Which machine will you choose for this? / आपको दो मीटर लंबे समतल पृष्ठ के वर्क पीस पर मशीन प्रयोग करनी है। इसके लिए आप कौन सी मशीन का चयन करेंगे?

- Planning / प्लानिंग
- Slotting / स्लॉटिंग
- Milling / मिलिंग
- Shaping / शेपिंग

**Correct Answer :-**Planning / प्लानिंग

8)

### **Question Stimulus :-**

The tooth thickness of rack is measured by? / रैक के दाँत की मोटाई किसके द्वारा मापी जाती है?

- Universal vernier caliper / सार्वभौम वर्नियर कैलिपर
- Gear tooth vernier caliper / गियर दाँत वर्नियर कैलिपर
- Flange micrometer / फ्लेंज माइक्रोमीटर
- Gear tester / गियर परीक्षक

**Correct Answer :-**Gear tooth vernier caliper / गियर दाँत वर्नियर कैलिपर

**9)**

### **Question Stimulus :-**

The surface cutting speed in cylindrical grinding varies from \_\_\_\_\_ . / बेलनाकार पिसाई में पृष्ठ कटाई गति \_\_\_\_\_ विचरण करती है।

- 10 to 20 m/min / 10 से 20 m/min
- 5 to 10 m/min / 5 से 10 m/min
- 20 to 30 m/min / 20 से 30 m/min
- 40 to 60 m/min / 40 से 60 m/min

**Correct Answer :-**20 to 30 m/min / 20 से 30 m/min

**10)**

### **Question Stimulus :-**

Which one of the following clutch provides a positive drive? / निम्नलिखित में से कौन-सा क्लच पॉज़िटिव ड्राइव प्रदान करता है?

- Dog clutch / डॉग क्लच
- Cone clutch / शंकु (कोन) क्लच
- Single clutch / एकल (सिंगल) क्लच
- Centrifugal clutch / अपकेंद्रीय (सेंट्रीफ्यूगल) क्लच

**Correct Answer :-**Dog clutch / डॉग क्लच

**11)**

### **Question Stimulus :-**

Which one of the following is an artificial abrasive? / निम्नलिखित में से कौन एक कृत्रिम अपघर्षक है?

- Emery / एमरी
- Diamond / हीरा
- Corundum / कोरंडम
- Silicon carbide / सिलिकान कार्बाइड

**Correct Answer :-**Silicon carbide / सिलिकान कार्बाइड

**12)**

### **Question Stimulus :-**

Surface plate is made out of \_\_\_\_\_. / पृष्ठ पट्टिका \_\_\_\_\_ से बनी होती है।

- Mild steel / मृदु इस्पात
- Quality cast iron / गुणवत्ता कच्चा लोहा
- Rubber material / रबर पदार्थ
- Steel / इस्पात

**Correct Answer :-**Quality cast iron / गुणवत्ता कच्चा लोहा

**13)**

### **Question Stimulus :-**

Tool life is affected due to \_\_\_\_\_. / उपकरण का जीवन काल \_\_\_\_ से प्रभावित होता है।

- size of the tool / उपकरण के आमाप
- size of the job / जॉब के आमाप
- type of machine / मशीन के प्रकार
- cutting speed / कटिंग की गति

**Correct Answer :-**cutting speed / कटिंग की गति

**14)**

### **Question Stimulus :-**

The tensile strength of metal is its ability to resist fracture when subjected to tensile loads, the tensile strength of metals are expressed in \_\_\_\_\_. / किसी धातु की तनन-सामर्थ्य वह गुणधर्म है जो भंजन का प्रतिरोध करता है जब ये तन्य भार के अधीन हो। धातु की तनन-सामर्थ्य \_\_\_\_\_ में व्यक्त की जाती है।

- N/mm<sup>3</sup>
- Kg/mm sq
- N Meter
- Kg. Meter

**Correct Answer :-**Kg/mm sq

**15)**

**Question Stimulus :-**

Segmental chips are formed during machining of \_\_\_\_\_. / \_\_\_\_\_ के मशीनन के दौरान खंडयुक्त चिप निर्मित होती हैं।

- Mild steel / मृदु इस्पात
- Cast iron / ढलवाँ लोहा
- High speed steel / उच्च गति इस्पात
- High carbon steel / उच्च कार्बन इस्पात

**Correct Answer :-**Cast iron / ढलवाँ लोहा

**16)**

**Question Stimulus :-**

The thickness of rack tooth of 2 mm will be \_\_\_\_\_. / 2 मिमी के रैक टूथ की मोटाई \_\_\_\_\_ होगी।

- 4.50 mm
- 4 mm
- 4.25 mm
- 3.14 mm

**Correct Answer :-**3.14 mm

**17)**

**Question Stimulus :-**

The tool post of a planning machine is mounted on \_\_\_\_\_. / प्लानिंग मशीन का उपकरण स्तम्भ \_\_\_\_\_ पर स्थापित रहता है।

- Apron / ऐप्रन
- Cross rail / क्रॉस रेल
- Clapper box / क्लैपर बॉक्स
- Saddle / सैडल

**Correct Answer :-**Clapper box / क्लैपर बॉक्स

**18)**

**Question Stimulus :-**

2D control can be simultaneous feed only \_\_\_\_\_. / 2 डी नियंत्रण \_\_\_\_\_ एक साथ फ़्रीड किया जा सकता है।

- in 3 of the 2 axes / 2 में से 3 अक्षों में
- in 2 of the 3 axes / 3 में से 2 अक्षों में
- in 3 of the 4 axes / 4 में से 3 अक्षों में
- in 4 of the 3 axes / 3 में से 4 अक्षों में

**Correct Answer :-**in 2 of the 3 axes / 3 में से 2 अक्षों में

**19)**

**Question Stimulus :-**

**The axis of the plate cam blank and the end mill spindle should always remain \_\_\_\_\_ /** प्लेट कैम ब्लैंक एवं एंड मिल स्पिंडल की धुरी सदैव \_\_\_\_\_ रहती हैं।

- Inclined to each other / एक दूसरे पर झुकी हुई
- parallel to each other / एक दूसरे के समांतर
- Opposite to each other / एक दूसरे के विपरीत
- Vertical and inclined / ऊर्धवाधर और झुकी हुई

**Correct Answer :-**parallel to each other / एक दूसरे के समांतर

**20)**

**Question Stimulus :-**

If the diameter of the hole is subject to considerable variation, then for locating in jigs and fixtures, the pressure type of locator used is \_\_\_\_\_. / यदि छिद्र का व्यास विचारणीय परिवर्तन के अधीन है, तब जिग और फिक्शर की स्थापन के लिए, \_\_\_\_\_ लोकेटर के दाब का प्रकार उपयुक्त है।

- Cylindrical locator / बेलनाकार लोकेटर
- Conical locator / शंकु लोकेटर
- 'V' locator / 'वी' लोकेटर
- Diamond pin locator / हीरा पिन लोकेटर

**Correct Answer :-**Conical locator / शंकु लोकेटर

**21)**

**Question Stimulus :-**

The depth of cut in drilling is \_\_\_\_\_ the drill diameter / प्रवेधनी में काट की गहराई प्रवेधनी के व्यास के \_\_\_\_\_ है।

- Equal to / समान
- One-Fourth / एक-चौथाई
- Double / दोगुनी
- One-Half / आधी

**Correct Answer :-**One-Half / आधी

**22)**

**Question Stimulus :-**

An ideal machining allowance for finishing boring will be \_\_\_\_./ वेधन (बोरिंग) को पूरा करने के लिए आदर्श मशीनन छूट यह होगी \_\_\_\_ !

- 1 mm to 2 mm
- 0.5 mm to 1 mm
- 0.25 mm to 0.50 mm
- 0.10 mm to 0.25 mm

**Correct Answer :-**0.10 mm to 0.25 mm

**23)**

### **Question Stimulus :-**

A taper ring gauge is used for checking \_\_\_\_\_. / टेपर रिंग गॉज का प्रयोग \_\_\_\_\_ की जाँच के लिए होता है।

- Internal tapers / आंतरिक टेपर्स
- External tapers / बाहरी टेपर्स
- Plain diameter / सामान्य व्यास
- External threads / बाहरी छूड़ी

**Correct Answer :-**External tapers / बाहरी टेपर्स

**24)**

### **Question Stimulus :-**

Which of the following parameters influence the axial feed rate in centreless grinding? / केन्द्ररहित पिसाई में अक्षीय भरण दर को निम्न में से कौन सा पैमाना प्रभावित करता है?

- Speed of the regulating wheel. / नियंत्रक पहिये की गति
- Regulating wheel diameter. / नियंत्रक पहिये का व्यास
- Angle between the axes of grinding and regulating wheels. / पिसाई की अक्ष और नियंत्रक पहिये के बीच कोण
- All of the above. / उपरोक्त सभी

**Correct Answer :-**All of the above. / उपरोक्त सभी

**25)**

### **Question Stimulus :-**

Which is the correct expression for the unit of feed rate in milling? / मिलिंग में भरण दर की इकाई के लिए कौन सा पद सही है?

- m/min.
- mm/rev.
- mm/sec.
- mm/min.

**Correct Answer :-**mm/min.

**26)**

**Question Stimulus :-**

The purpose of the holes provided on the sides of the sine bar is to \_\_\_\_\_. / साइन बार के बगल में दिए गए छिद्रों का प्रयोजन \_\_\_\_\_।

- prevent distortion / विरूपण रोकना है।
- fix on angle plate / कोण प्लेट पर स्थिरण करना है।
- handle easily / आसानी से प्रयोग में ला सकना है।
- minimize surface contact / सतह संपर्क को न्यूनतम करना है।

**Correct Answer :-**fix on angle plate / कोण प्लेट पर स्थिरण करना है।

**27)**

**Question Stimulus :-**

Function of a chip breaker in a tool is to \_\_\_\_\_. / किसी उपकरण के चिप ब्रेकर का काम \_\_\_\_\_ है।

- break the chips in to small pieces / चिप को छोटे-छोटे टुकड़ों में तोड़ना
- have continuous chips from long cut / लंबी काट से लगातार चिप्स प्राप्त करना
- have crushed chips / संदलित चिप्स प्राप्त करना
- form continuous chips from short cut / छोटी काट से लगातार चिप्स बनाना

**Correct Answer :-**break the chips in to small pieces / चिप को छोटे-छोटे टुकड़ों में तोड़ना

**28)**

**Question Stimulus :-**

The least count of a vernier height guage is \_\_\_\_\_ / वर्नियर ऊँचाई गेज का अल्पतमांक है \_\_\_\_\_

- 0.01mm / 0.01 मिमी
- 0.02mm / 0.02 मिमी
- 0.10mm / 0.10 मिमी
- 0.20mm / 0.20 मिमी

**Correct Answer :-**0.02mm / 0.02 मिमी

**29)**

### **Question Stimulus :-**

The primary function of the cam is to convert \_\_\_\_\_. / कैम का प्राथमिक कार्य \_\_\_\_\_ परिवर्तित करना है।

- Reciprocating motion into rotary motion / प्रत्यागमनी गति को घूर्णी गति में
- Rotary motion into reciprocating motion / घूर्णी गति को प्रत्यागमनी गति में
- Up and down motion into linear motion / ऊपरी और निचली गति को रैखिक गति में
- Linear motion to angular motion / रैखिक गति को कोणीय गति में

**Correct Answer :-** Rotary motion into reciprocating motion / घूर्णी गति को प्रत्यागमनी गति में

**30)**

### **Question Stimulus :-**

A traveling steady is fixed on the saddle of a lathe. What is the function of this travelling steady rest? / लेथ के सैडल पर नियमित संचलन स्थिर है। इस नियमित संचलन का कार्य क्या है?

- To prevent bending of long shafts due to cutting forces. / कटाई बल के कारण लंबे शाफ्ट को मुड़ने से रोकना
- To avoid load on the lathe centers while turning long. / लम्बा मुड़ने के दौरान लेथ केन्द्रों पर भार को रोकना
- To reduce the load on the cutting tool while turning. / मुड़ने के दौरान कटाई उपकरण पर भार को कम करना
- To enables to turn at higher cutting speeds than recommended. / बतायी गई कटाई गति से उच्च कटाई गति पर मुड़ने के सक्षम बनाना

**Correct Answer :-** To prevent bending of long shafts due to cutting forces. / कटाई बल के कारण लंबे शाफ्ट को मुड़ने से रोकना

**31)**

### **Question Stimulus :-**

Rough & finish boring operations are carried out to machine a hole in a milling machine, for rough boring, select \_\_\_\_\_. / एक मिलिंग मशीन में एक छिद्र को मशीन से करने के लिए खुरदुरे और चिकने वेधन प्रचालन किए जाते हैं। खुरदुरे प्रचालन के लिए, चयन कीजिए \_\_\_\_\_

- High spindle speed & coarse feed / उच्च धुरी गति एवं स्थूल भरण
- Slow spindle speed & coarse feed / मंद धुरी गति एवं स्थूल भरण
- Slow spindle speed & fine feed / मंद धुरी गति एवं अच्छा भरण

- High spindle speed & fine feed / उच्च धुरी गति एवं अच्छा भरण

**Correct Answer :-**Slow spindle speed & coarse feed / मंद धुरी गति एवं स्थूल भरण

32)

**Question Stimulus :-**

The frictional guide ways are of \_\_\_\_\_. / घर्षण गाइड-वे \_\_\_\_\_ हैं।

- V-type / वी - प्रकार
- Dovetail type / डोवेटल प्रकार
- Flat type / फ्लैट प्रकार
- All of the above/ उपरोक्त सभी

**Correct Answer :-**All of the above/ उपरोक्त सभी

33)

**Question Stimulus :-**

The pattern on the surface caused by the movement of the cutting tool is called \_\_\_\_\_. / कटिंग उपकरणों की गति के कारण पृष्ठ पर निर्मित स्वरूप \_\_\_\_\_ कहलाता है।

- Waviness / तरंगमयता
- Roughness / खुरदुरापन
- Surface texture / पृष्ठ बनावट
- Lay / ले

**Correct Answer :-**Surface texture / पृष्ठ बनावट

34)

**Question Stimulus :-**

In a bilateral system of tolerance, the tolerance is allowed on \_\_\_\_\_. / सह्यता की द्विपार्श्विक प्रणाली में \_\_\_\_\_ की अनुमति दी जाती है।

- one side of the actual size / वास्तविक आकार के एक तरफ़
- one side of the nominal size / सांकेतिक आकार के एक तरफ़
- both sides of the nominal size / सांकेतिक आकार के दोनों तरफ़

- both sides of the actual size / वास्तविक आकार के दोनों तरफ़

**Correct Answer :-both sides of the nominal size / सांकेतिक आकार के दोनों तरफ़**

**35)**

**Question Stimulus :-**

The accuracy of micrometers, calipers, dial indicators can be checked by a \_\_\_\_\_. / सूक्ष्ममापियों, कैलिपरों, डायल संकेतकों की परिशुद्धता की जाँच \_\_\_\_\_ के द्वारा की जा सकती है।

- **Slip gauge / स्लिप गेज**
- **Feeler gauge / फ़ीलर गेज**
- **Ring gauge / रिंग गेज**
- **Plug gauge / प्लग गेज**

**Correct Answer :-Slip gauge / स्लिप गेज**

**36)**

**Question Stimulus :-**

Morse taper is one of the internationally accepted standard tapers. The morse taper are available in numbers from \_\_\_\_\_. / मोर्स टेपर अंतर्राष्ट्रीय स्तर पर स्वीकार टेपरों में से एक है। मोर्स टेपर \_\_\_\_\_ संख्याओं में उपलब्ध हैं।

- 0 to 6 / 0 से 6
- 0 to 8 / 0 से 8
- 1 to 7 / 1 से 7
- 1 to 8 / 1 से 8

**Correct Answer :-0 to 6 / 0 से 6**

**37)**

**Question Stimulus :-**

A steel work piece of high tensile strength is to be machined with a HSS milling cutter, which one of the following rake angles is best suited for cutter? / उच्च तनन सामर्थ्य का इस्पात वर्क पीस HSS मिलिंग कटर के साथ मशीनित होने के लिए है। कटर के लिए निम्न में से कौन सा ढाल कोण सर्वाधिक उपयुक्त है?

- 8°
- 12°

- $20^0$
- $28^0$

**Correct Answer :-** $8^0$

**38)**

**Question Stimulus :-**

The sensitiveness of the spirit level depends upon \_\_\_\_\_. / स्पिरिट लेवल की सुग्राहिता \_\_\_\_\_ पर निर्भर होती है।

- size of the bubble / बुलबुले के आमाप
- length of the glass tube / काँच की नली की लंबाई
- type liquid filled in the glass tube / काँच की नली में भरे गए द्रव के प्रकार
- curvature of the glass tube / काँच की नली की वक्रता

**Correct Answer :-**curvature of the glass tube / काँच की नली की वक्रता

**39)**

**Question Stimulus :-**

Any number of equal divisions can be obtained on milling machine by \_\_\_\_\_. / मिलिंग मशीन पर समान विभाजन की कोई भी संख्या \_\_\_\_\_ द्वारा प्राप्त की जा सकती है।

- Compound indexing / मिश्रित अनुक्रमण
- Simple indexing / सरल अनुक्रमण
- Differential indexing / विभेदक अनुक्रमण
- Direct indexing / प्रत्यक्ष अनुक्रमण

**Correct Answer :-**Simple indexing / सरल अनुक्रमण

**40)**

**Question Stimulus :-**

Tool maker buttons made of \_\_\_\_\_. / टूल मेकर बटन \_\_\_\_\_ के बने होते हैं।

- Plastic / प्लास्टिक
- Bronze / काँसे

- Cast iron / ढलवाँ लोहे
- Hardened steel / कठोर इस्पात

**Correct Answer :-**Hardened steel / कठोर इस्पात

**41)**

**Question Stimulus :-**

A product is said to have the quality when \_\_\_\_\_. / एक उत्पाद में गुणवत्ता तब मानी जाती है जब \_\_\_\_\_।

- Its shape & dimensions are within the limit / उसका आकार और विमाएं सीमा में हो।
- It appears to be very good / वह बहुत अच्छा प्रतीत हो।
- It is fit for use / वह उपयोग में उपयुक्त हो।
- The choice of material is right / पदार्थ की पसंद सही हो।

**Correct Answer :-**It is fit for use / वह उपयोग में उपयुक्त हो।

**42)**

**Question Stimulus :-**

The lip angle of a single point tool is usually \_\_\_\_\_. / एकल बिन्दु उपकरण का लिप कोण आमतौर पर \_\_\_\_\_ होता है।

- $20^0$  to  $40^0$  /  $20^0$  से  $40^0$
- $40^0$  to  $60^0$  /  $40^0$  से  $60^0$
- $60^0$  to  $80^0$  /  $60^0$  से  $80^0$
- None of the above / उपरोक्त में से कोई नहीं

**Correct Answer :-**None of the above / उपरोक्त में से कोई नहीं

**43)**

**Question Stimulus :-**

Clamps are used for the purpose of \_\_\_\_\_. / क्लैम्प को प्रयोग में लाने का प्रयोजन \_\_\_\_\_ है।

- carrying material from machine to machine / एक मशीन से दूसरी मशीन तक सामग्री ले जाना
- preventing movement of work / कार्य की गति का निरोध

- preventing scratches on machine / मशीन पर खरोंच न लगने देना
- maintaining accuracy / परिशुद्धता बनाए रखना

**Correct Answer :-** preventing movement of work / कार्य की गति का निरोध

**44)**

**Question Stimulus :-**

The major load applied in Rockwell hardness testing in ‘B’ Scale is \_\_\_\_\_. / ‘बी’ स्केल में रॉकवेल कठोरता परीक्षण में लागू किया गया प्रमुख लोड \_\_\_\_\_ है।

- 100kgf.
- 150kgf.
- 120kgf.
- 300kgf.

**Correct Answer :-** 100kgf.

**45)**

**Question Stimulus :-**

Fixed type of snap gauges will have / फ़िक्स्ड या स्थिर स्लैप गेज में \_\_\_\_\_

- ‘Go’ & ‘No-Go’ on either ends. / किसी एक सिरे पर ‘गो’ और ‘नो गो’ होते हैं।
- ‘Go’ & ‘No-Go’ on the same end. / एक ही सिरे पर ‘गो’ और ‘नो गो’ होते हैं।
- ‘Go’ & ‘No-Go’ separately. / ‘गो’ और ‘नो गो’ अलग-अलग होते हैं।
- ‘Go’ & ‘No-Go’ on both ends. / दोनों सिरों पर ‘गो’ और ‘नो गो’ होते हैं।

**Correct Answer :-** ‘Go’ & ‘No-Go’ on the same end. / एक ही सिरे पर ‘गो’ और ‘नो गो’ होते हैं।

**46)**

**Question Stimulus :-**

Hack saw frame is used to cut along with \_\_\_\_\_. / धातुकाट आरी ढाँचा \_\_\_\_\_ के साथ काटने के लिए प्रयुक्त होता है।

- Hacksaw blade / धातुकाट आरी ब्लेड
- Material / सामग्री

- Retaining pins / धारण पिन
- Wing nuts / ढिबरी

**Correct Answer :-**Hacksaw blade / धातुकाट आरी ब्लेड

**47)**

**Question Stimulus :-**

The cold chisels are made by \_\_\_\_\_. / कोल्ड छेनी \_\_\_\_\_ द्वारा बनाई जाती है।

- Drawing / ड्राइंग
- Piercing / वेधन
- Rolling / रोलिंग
- Forging / फ़ोर्जिंग

**Correct Answer :-**Forging / फ़ोर्जिंग

**48)**

**Question Stimulus :-**

The prick punch point angle is? / चुभन पंच बिन्दु \_\_\_\_ कोण है?

- 30 degree / 30 डिग्री
- 45 degree / 40 डिग्री
- 90 degree / 90 डिग्री
- 120 degree / 120 डिग्री

**Correct Answer :-**30 degree / 30 डिग्री

**49)**

**Question Stimulus :-**

The forms of spline are \_\_\_\_\_. / स्प्लाइन के रूप हैं: \_\_\_\_।

- Straight & involute spline / सीधा और अंतर्वलित स्प्लाइन।
- Straight & angular spline / सीधा और कोणीय स्प्लाइन।
- Involute & angular spline / अंतर्वलित और कोणीय स्प्लाइन।

- Involute & square spline / अंतर्वलित और चौकोर स्प्लाइन।

**Correct Answer :-**Straight & involute spline / सीधा और अंतर्वलित स्प्लाइन।

**50)**

**Question Stimulus :-**

Files are classified according to their \_\_\_\_\_. / रेती को उनके \_\_\_\_\_ के अनुसार वर्गीकृत किया जाता है।

- Kinds / प्रकार
- Use / उपयोग
- Make / निर्माण
- Length, grade, cut and shape / लम्बाई, श्रेणी, कट और आकार

**Correct Answer :-**Length, grade, cut and shape / लम्बाई, श्रेणी, कट और आकार

**51)**

**Question Stimulus :-**

Suitable machine tool for high speed parting off work on material like cemented carbide is \_\_\_\_\_. /  
सिमेंटिट कार्बाइड जैसे पदार्थों पर उच्च गति वाले पृथकन का कार्य करने के लिए यह मशीन टूल उपयुक्त है :  
\_\_\_\_\_।

- Do - all machine / डू - ऑल मशीन
- Heavy duty power saw / अत्यधिक शक्तिशाली आरी
- Cutting off machine / काटने की मशीन
- Milling machine slitting saw / मिलिंग मशीन स्लिटिंग आरी

**Correct Answer :-**Cutting off machine / काटने की मशीन

**52)**

**Question Stimulus :-**

A jig is a special device which provides to \_\_\_\_\_. / जिंग एक ऐसा विशेष उपकरण है जो \_\_\_\_\_

- holds the job / जॉब को पकड़े रखता है।
- locate the cutting tool / कटिंग टूल के ठीक स्थान का पता लगाता है।
- guides the tool / टूल का मार्ग दर्शन करता है।

- holds, supports, locates and also guides the cutting tool / कटिंग टूल को पकड़े रखता है, सहारा देता है, ठीक स्थान का पता लगाता है और साथ में उसका मार्ग दर्शन भी करता है।

**Correct Answer :-** holds, supports, locates and also guides the cutting tool / कटिंग टूल को पकड़े रखता है, सहारा देता है, ठीक स्थान का पता लगाता है और साथ में उसका मार्ग दर्शन भी करता है।

53)

**Question Stimulus :-**

Soft jaws or vice clamps are used in the vice to hold \_\_\_\_\_ . / वाइस में कोमल जबड़े या वाइस क्लैम्प \_\_\_\_\_ को पकड़ने के लिए प्रयुक्त होते हैं।

- Hard work / कठोर कार्य
- Heavy work / भारी कार्य
- Finished work / तैयार कार्य
- Castings / ढली हुई वस्तु

**Correct Answer :-** Finished work / तैयार कार्य

54)

**Question Stimulus :-**

The temperature to which a work piece is heated depends on the material & the type of forging process, the temperature range for forging low carbon steel is? / तापमान जिस पर वर्क पीस तप्त होता है, पदार्थ और फोर्जिंग प्रक्रिया के प्रकार पर निर्भर रहता है। निम्न कार्बन इस्पात फोर्जिंग के लिए तापमान परास क्या है?

- 800-1300 deg Celsius / डिग्री सेल्सियस
- 650-920 deg Celsius / डिग्री सेल्सियस
- 700-800 deg Celsius / डिग्री सेल्सियस
- 450-700 deg Celsius / डिग्री सेल्सियस

**Correct Answer :-** 800-1300 deg Celsius / डिग्री सेल्सियस

55)

**Question Stimulus :-**

The co-ordinate system in milling machine comprises \_\_\_\_\_. / मिलिंग मशीन की समन्वित प्रणाली में \_\_\_\_\_ अक्ष होते हैं।

- 2 axes / 2 अक्ष

- 4 axes / 4 अक्ष
- 3 axes / 3 अक्ष
- All of the above / उपर्युक्त सभी

**Correct Answer :-** 3 axes / 3 अक्ष

**56)**

**Question Stimulus :-**

The error in squareness can be accurately determined by using \_\_\_\_\_. / चौकोरपन में कोई त्रुटि हो तो उसे परिशुद्धता के साथ जानने के लिए \_\_\_\_\_ का प्रयोग करना चाहिए।

- Try square & slip gauges / ट्राइ स्केयर और स्लिप गेज
- Try square & feeler gauges / ट्राइ स्केयर और फ़ीलर गेज
- Cylinder square & slip gauges / सिलेंडर स्केयर और स्लिप गेज
- Bevelled edge of Try square / ट्राइ स्केयर के प्रवणित किनारे

**Correct Answer :-** Try square & feeler gauges / ट्राइ स्केयर और फ़ीलर गेज

**57)**

**Question Stimulus :-**

The fullers are used \_\_\_\_\_. / फ़ुलर का उपयोग \_\_\_\_\_ के लिए किया जाता है।

- for necking down a piece of work / किसी वर्क पीस के ग्रीवायन (नेकिंग डाउन) के लिए
- for finishing flat surfaces / चपटी सतह के परिष्करण
- for punching a hole / छेद करने
- to finish the punched hole / छेद के परिष्करण

**Correct Answer :-** for necking down a piece of work / किसी वर्क पीस के ग्रीवायन (नेकिंग डाउन) के लिए

**58)**

**Question Stimulus :-**

The cutting tool in a milling machine is mounted on \_\_\_\_\_. / मिलिंग मशीन में कटार्ड उपकरण \_\_\_\_\_ पर स्थापित होता है।

- Arbor / बाहरी धुरी

- Column / स्तंभ
- Spindle / धुरी
- Knee / कब्जा

**Correct Answer :-** Arbor / बाहरी धुरी

**59)**

**Question Stimulus :-**

The function of the spindle in the vice is \_\_\_\_\_ / वाइस में धुरी का कार्य \_\_\_\_\_ है।

- Holding the work / कार्य को पकड़ना
- Moving the moveable jaw / गतिशील जबड़े को चलाना
- Holding the handle / हत्थे को पकड़ना
- None of the above / उपरोक्त में से कोई नहीं

**Correct Answer :-** Moving the moveable jaw / गतिशील जबड़े को चलाना

**60)**

**Question Stimulus :-**

The tool made of HSS wears out faster at \_\_\_\_\_. / एचएसएस से निर्मित उपकरण \_\_\_\_\_ पर तेजी से घिसते हैं

- Normal speed / सामान्य गति
- Slow speed / धीमी गति
- Medium speed / मध्यम गति
- Fast speed / तेज गति

**Correct Answer :-** Fast speed / तेज गति

**61)**

**Question Stimulus :-**

A file removes the metal during \_\_\_\_\_. / रेती \_\_\_\_\_ के दौरान धातु हटाती है।

- return stroke / वापसी स्ट्रोक
- forward stroke / आगे वाले स्ट्रोक

- both forward and return strokes / आगे और वापसी वाले स्ट्रोकों
- none of the above / इनमें से कोई नहीं

**Correct Answer :-forward stroke** / आगे वाले स्ट्रोक

**62)**

**Question Stimulus :-**

The rear teeth of a broach \_\_\_\_\_. / छिद्रण का पिछला दाँत \_\_\_\_\_।

- Performs burnishing operation / उद्भाजन प्रचालन निष्पादित करता है
- Removes minimum metal / न्यूनतम धातु हटाता है
- Removes maximum metal / अधिकतम धातु हटाता है
- Removes no metal / कोई धातु नहीं हटाता है

**Correct Answer :-**Removes maximum metal / अधिकतम धातु हटाता है

**63)**

**Question Stimulus :-**

Ratio of water to soluble oil to prepare coolant is / शीतलक के निर्माण के लिए जल का घुलनशील तेल से अनुपात है

- 20:1
- 40:1
- 10:1
- 60:1

**Correct Answer :-**40:1

**64)**

**Question Stimulus :-**

The blank diameter used in thread rolling will be: / चूड़ी (पेंच की) की रोलिंग में प्रयोग किया जाने वाला ब्लैंक व्यास:

- A little larger than the minor diameter of the thread / चूड़ी के लघु व्यास से थोड़ा-सा बड़ा होगा।
- Equal to pitch diameter of the thread / चूड़ी के पिच व्यास के बराबर होगा।

- Equal to minor diameter of the thread / छूड़ी के लघु व्यास के बराबर होगा।
- A little larger than the pitch diameter of the thread / छूड़ी के पिच व्यास से थोड़ा-सा बड़ा होगा।

**Correct Answer :-**A little larger than the minor diameter of the thread / छूड़ी के लघु व्यास से थोड़ा-सा बड़ा होगा।

**65)**

**Question Stimulus :-**

Counter boring is done for \_\_\_\_\_. / काउंटर बोरिंग \_\_\_\_\_ की जाती है।

- De burring hole ends / छिद्रों के सिरों को चिकना करने के लिए
- Enlarging holes to accurate size / छिद्रों के सटीक आकार तक विस्तार के लिए
- Finishing cored holes / कोर्ड छिद्रों की चमक के लिए
- Accommodating socket head screws / सॉकेट हेड स्क्रू को मिलाने के लिए

**Correct Answer :-**Accommodating socket head screws / सॉकेट हेड स्क्रू को मिलाने के लिए

**66)**

**Question Stimulus :-**

When the cutting edge of the tool is dull, then during machining \_\_\_\_\_. / जब उपकरण का कटाई किनारा मंद हो जाता है, तब मशीनन के दौरान \_\_\_\_\_।

- Discontinuous chips are formed / असतत चिप निर्मित होते हैं
- Continuous chips with built-up edge are formed / निर्मित किनारों के साथ सतत चिप निर्मित होते हैं
- Continuous chips are formed / सतत चिप निर्मित होते हैं
- No chips are formed / कोई चिप निर्मित नहीं होता

**Correct Answer :-**Continuous chips with built-up edge are formed / निर्मित किनारों के साथ सतत चिप निर्मित होते हैं

**67)**

**Question Stimulus :-**

Unequal Lip length in a drill causes / प्रवेधनी में असमान लिप लम्बाई \_\_\_\_\_ करती है।

- Hole size to be large than drill / छिद्र आकार प्रवेधनी से बड़ा होगा

- Drill wears rapidly / प्रवेधनी तेजी से घिसेगी
- Strains the m/c spindle bearing & other parts / मशीन की धुरी बेयरिंग और अन्य भागों को विकृत करेगी
- All of the above / उपरोक्त सभी

**Correct Answer :-**All of the above / उपरोक्त सभी

**68)**

**Question Stimulus :-**

The secondary clearance of the taper lead bevel is \_\_\_\_\_. / टेपर लीड प्रवण (बेवल) का द्वितीयक निकासी कोण \_\_\_\_\_ है।

- $10^\circ$  to  $12^\circ$  /  $10^\circ$  से  $12^\circ$
- $10^\circ$  to  $25^\circ$  /  $10^\circ$  से  $25^\circ$
- $6^\circ$  to  $12^\circ$  /  $6^\circ$  से  $12^\circ$
- $3^\circ$  to  $10^\circ$  /  $3^\circ$  से  $10^\circ$

**Correct Answer :-** $10^\circ$  to  $12^\circ$  /  $10^\circ$  से  $12^\circ$

**69)**

**Question Stimulus :-**

Tube micrometer used for measuring \_\_\_\_\_. / ट्यूब माइक्रोमीटर का प्रयोग \_\_\_\_\_ नापने के लिए होता है।

- wall thickness of tubes or barrels / ट्यूब और बैरल की मोटाई
- thickness of fins / फ़िन की मोटाई
- mean dia of thread / पेंच की चूड़ी के औसत व्यास को
- none of the above / इनमें से कोई नहीं

**Correct Answer :-**wall thickness of tubes or barrels / ट्यूब और बैरल की मोटाई

**70)**

**Question Stimulus :-**

C.N.C machine are not manually operated. They are controlled by means of \_\_\_\_\_. / CNC मशीन हाथ से संचालित नहीं होती है। इन्हें \_\_\_\_\_ के माध्यम से नियंत्रित किया जाता है।

- A program / एक प्रोग्राम

- An operator / एक प्रचालक
- A cam / एक कैम
- A plug board system / एक प्लग बोर्ड प्रणाली

**Correct Answer :-**A program / एक प्रोग्राम

**71)**

**Question Stimulus :-**

A gear wheel has 36 teeth (z) and 3 mm module (m) its pitch diameter is \_\_\_\_\_. / एक गियर पहिए में 36 दाँत (z) हैं और 3 मिमी मॉड्यूल (m) है। इसका पिच व्यास \_\_\_\_\_ है।

- 12 mm. / 12 मिमी
- 75 mm. / 75 मिमी
- 80 mm. / 80 मिमी
- 108 mm. / 108 मिमी

**Correct Answer :-**108 mm. / 108 मिमी

**72)**

**Question Stimulus :-**

Thread grinding requires work speed from \_\_\_\_\_. / थ्रेड पिसाई को \_\_\_\_\_ की कार्य गति आवश्यक है।

- 5 to 10 m/min / 5 से 10 m/min
- 1 to 3 m/min / 1 से 3 m/min
- 14 to 20 m/min / 14 से 20 m/min
- 10 to 14 m/min / 10 से 14 m/min

**Correct Answer :-**1 to 3 m/min / 1 से 3 m/min

**73)**

**Question Stimulus :-**

To turn an external angle having  $60^{\circ}$  included angle, the compound slide to be set to \_\_\_\_\_. / एक बाह्य कोण को बदलने के लिए जिसमें  $60^{\circ}$  अंतर्गत कोण है, कम्पाउण्ड स्लाइड को \_\_\_\_\_ पर स्थापित करना होगा।

- $60^0$
- $30^0$
- $90^0$
- $45^0$

**Correct Answer :-** $30^0$

74)

**Question Stimulus :-**

Hand file is also called as? / हस्त रेती को \_\_\_\_\_ भी कहा जाता है।

- Rasp cut file / मोटी काट रेती
- Safe edge file / सुरक्षा कोर रेती
- Rough file / रूक्ष रेती
- Smooth file / चिकनी रेती

**Correct Answer :-**Safe edge file / सुरक्षा कोर रेती

75)

**Question Stimulus :-**

A wrong way of lifting a heavy loads causes? / भारी बोझ को, गलत तरीके से उठाने के कारण क्या होता है?

- Damage to the load / बोझ को नुकसान होता है
- Injuries to the spine of the body / शरीर की रीढ़ की हड्डी को चोट लगती है
- Loss of time / समय की हानि होती है
- Damage to the machinery / मशीनरी को नुकसान होता है

**Correct Answer :-**Injuries to the spine of the body / शरीर की रीढ़ की हड्डी को चोट लगती है